ZELLER+GMELIN

Narrow Web

[deu]

High Quality Druckfarben für Narrow Web Anwendungen

Zeller+Gmelin
Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz.

Mit 19 Tochtergesellschaften sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte.

Versteher + Löser sind wir seit mehr als 160 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig flexibel und maßgeschneidert.

Seit 1970 sind strahlungshärtende Drucksysteme ein Spezialgebiet unserer Forschung und Entwicklung. Unsere Druckfarben und Lacke für die Anwendungsbereiche Narrow Web, Packaging, Commercials und Metaldecoration überzeugen mit zuverlässiger Premiumqualität. Heute gehören wir zu den weltweit führenden Anbietern von strahlungshärtenden Druckfarben und Lacken und setzen Marken und Verpackungen damit gekonnt in Szene.

Um diesem Anspruch jederzeit gerecht zu werden, bauen wir auf praxisnahe und persönliche Beratung, auf das Know-how, die Leidenschaft und Erfahrung unserer Mitarbeiter. So möchten wir der kompetente und kreative Partner sein, um auch Ihre Marke sichtbarer und stärker zu machen.

Narrow Web

Inhaltsverzeichnis

+ Moderne Farbentechnologie 4
+ Moderne FCM-Technologien 5
+ Analytik-Center 6
+ UV-LED-Technologie 8

FLEXO

+ Die moderne Flexodruckfarbe 12
+ UVAFLEX FCM LED Y581 14
+ UVAFLEX FCM Y81 16
+ UVAFLEX LED Y580 18
+ UVAFLEX Y80 20

OFFSET

+ Die universelle Offsetdruckfarbe 24
+ UVALUX FCM LED U581 26
+ UVALUX FCM U81 28
+ UVALUX FCM LED U541 30
+ UVALUX FCM U41 32
+ UVALUX U40 34
+ Toracur LED W580 36
+ ESALUX E4 40

SIEBDRUCK

+ OPTISCREEN SR 46

LACKE- UND KLEBERSYSTEME

+ Lacke- und Klebersysteme 50

Moderne Farbentechnologie

Farbe ist Farbe... oder doch nicht?

Zeller+Gmelin bietet für das Narrow Web Segment eine hiesige Bandbreite an Produkte für alle Drucktechnologien an, wie Offset, Buchdruck, Siebdruck, Flexo oder Digitaldruck. Die UVAFLEX und UVALUX Farbserien stellen den Marktstandard für UV-Flexo und -Offset Druckfarben im FCM und Non-Food-Bereich. Mit ihren modernen Rezepturen erfüllen sie alle Anforderungen nach NESTLE und SWISS LIST; EUPIA und GMP und eignen sich besonders für anspruchsvolle Anwendungen wie z.B. Weinetiketten auf ungestrichenen Papieren, selbstklebende Etiketten oder Verpackungsmaterialien für Wrap-Arounds oder Shrink-Sleeves. Zeller+Gmelin glänzt mit seiner führenden Qualität von reaktiv-härtenden FCM und NON-FCM Druckfarben und Lacke, gestützt von umfassendem Fach- und Anwendungswissen. Unsere Druckfarben setzen Marken und Verpackungen gekonnt ins Szene. Nicht umsonst vertrauen uns namhafte Markenartikler auf der ganzen Welt.

Unser Narrow Web Portfolio bietet die komplette Produktpalette. Neben den Prozess- und PANTONE®-Farben bieten wir unsere hochintensiven »Z-BASE« 12 Grundfarben zum Farbmischung an. Es sind verschiedene Deckweißtypen erhältlich, für eine Vielzahl von Anwendungen. Wie in der EU-Chemikalienverordnung REACH vorgeschrieben, werden Chemikalien ständig neu bewertet. Dies gilt auch für Rohstoffe in Druckfarben. UVAFLEX Produkte sind in dieser Hinsicht auf dem neuesten Stand der Regulatorik und erfüllen alle Anforderungen der EuPIA-Ausschlussrichtlinie.

Also State of the Art!

Dank der engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden und führenden Herstellern im Markt, hat sich Zeller+Gmelin als zuverlässiger und verantwortungsvoller Partner am Markt positioniert und ist bestens gerüstet für die Zukunft.

In dieser Broschüre präsentieren wir Ihnen unser aktuelles Druckfarbenprogramm für den Bereich Narrow Web.

Moderne FCM-Technologie

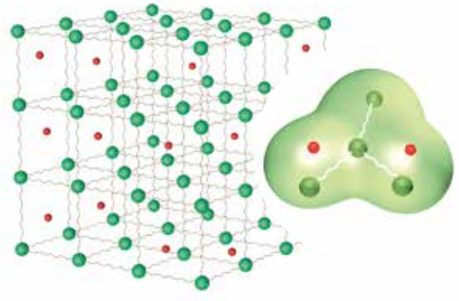
Im Einklang mit schärferen gesetzlichen Vorgaben beim Druck auf Lebensmittelverpackungen

Immer schärfere gesetzliche Vorgaben steigern die Anforderungen für die Herstellung gesetzeskonformer Lebensmittelverpackungen. Die richtige Wahl der Druckfarben- und Lacksysteme ist deshalb umso wichtiger.
Auf der Grundlage aktueller Entwicklungen und neuester Rohstoffe präsentiert Ihnen Zeller+Gmelin die passende Lösung. Die modernen FCM Farbsysteme enthalten deutlich weniger migrierfähige Stoffe. Zusammen mit dem Einsatz spezieller vernetzter Initiatoren hat Zeller+Gmelin das Migrationspotential minimiert. Das Molekulargewicht der vernetzten Photoinitiatoren (ca. 1000 Dalton) übertrifft herkömmliche Photoinitiatoren (< 400 Dalton) um ein Mehrfaches. Zusätzlich enthalten sie polymerisierbare Gruppen, die an der Aushärtung teilnehmen und so in der chemischen Struktur des Druckfarben-films fest eingebunden werden. Diese Eigenschaften machen die FCM-Systeme von Zeller+Gmelin enorm sicher!

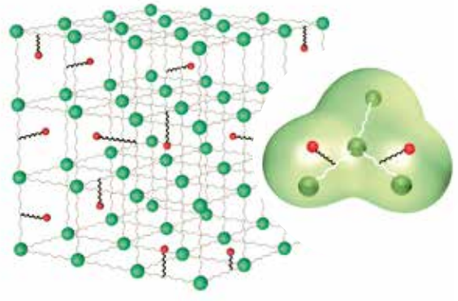
Unsere FCM-Technologie ist mehr als nur »low migration«. Sie zeichnet sich durch hochwertige Zusammensetzung, gepaart mit höchsten Anforderungen und geringsten Migrationsverhalten, sowie hervorragenden Druckeigenschaften aus.

Der Vorteil der Konformität

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ Ohne Bisphenol A und Rohstoffe auf Basis von Bisphenol A
+ Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21
+ GMP Verordnung (EU) 2023/2006
+ EU Verordnung 10/2011 in Ihrer aktuellsten Fassung
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV (Deutsche Druckfarbenverordnung)



UV Standard



Zeller+Gmelin FCM Farben

Analytik-Center

Zeller+Gmelin verfügt über ein hausinternes Analytik-Center, das eigens für die Entwicklung migrationsarmer Farben, für Rohstoffkontrollen sowie für die interne Überprüfung von Testmustern eingerichtet wurde.

Seit neuestem besitzen wir auch die Möglichkeit der Liquidchromatographie mit hochauflösendem Quadrupole-Flugzeitmassenspektrometer, für noch genauere und sensiblere Analysen.

Zusätzlich lassen wir unsere migrationsarmen Farbserien stets auch von unabhängigen Analyseinstituten untersuchen und bewerten. Durch diese Doppelprüfung bieten wir Druckern, Verpackungsabnehmern und Verbrauchern eine größtmögliche Produktsicherheit.

Zahlreiche Analysen belegen, dass sich bei sachgemäßer Anwendung mit unseren migrationsarmen Farbserien der gesetzliche Grenzwert von 10 ppb bei Migrationstests mit 95% Ethanol nicht nur sicher einhalten, sondern auch deutlich unterschreiten lässt.

+ Liquidchromatographie mit hochauflösenden Quadrupole-Flugzeitmassenspektrometer (LC-QToF-MS)
+ Gaschromatographie mit Massenspektrogramm (GC-MS)
+ Liquidchromatographie mit Massenspektrogramm (LC-MS)
+ Qualitätskontrolle unserer verwendeten Rohstoffe
+ interne Bewertung von Testmustern

UV-LED-Technologie

Die LED-Technologie hat sich zu einer wahren alternativen Lösung im Bereich der Strahlungshärtung entwickelt! Die Trocknung von UV- und UV-LED-Farben erfolgt auf genau dieselbe Weise. Dabei ist es unerheblich ob dabei Standard-Quecksilberlampe oder LED Lampen verwendet werden. Die Farbe, bzw. die Fotoinitiatoren starten eine chemische Vernetzung des Farbfilms, wenn sie an UV-Licht ausgesetzt werden. Der Unterschied besteht darin, dass ein UV-LED-System mit einer spezifischen Wellenlänge trocknet. Die Vernetzungsreaktion wird also durch Anregung in einem sehr engen Wellenlängenbereich ausgelöst. Industrielle UV-LED-Systemen können in einem Wellenlängenbereich von 365 nm bis 405 nm arbeiten. Am weitesten verbreitet sind Systeme, die bei 385 nm oder 395 nm emittieren.

Umweltfreundlich + Energieeffizient

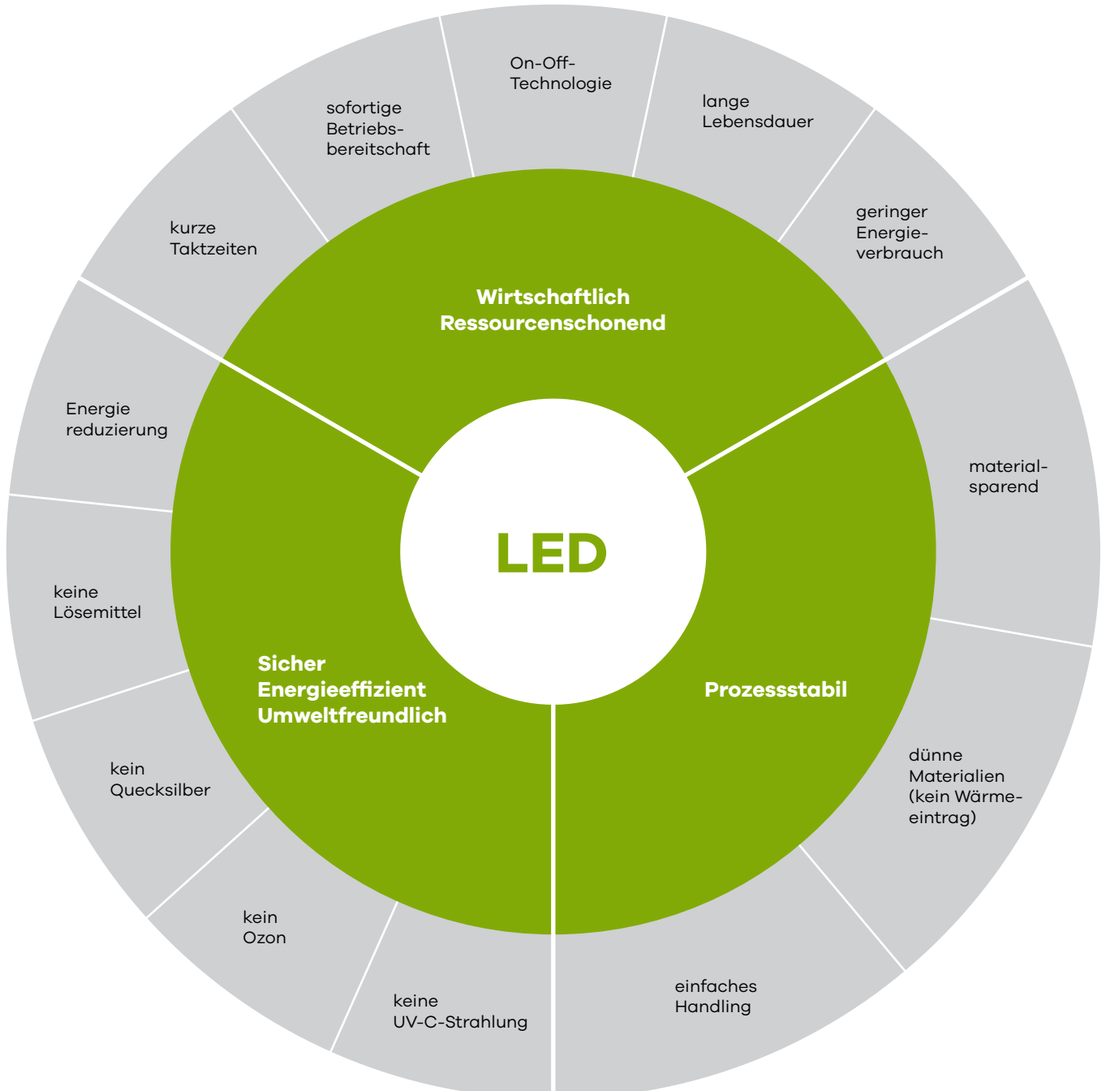
Bei unseren Druckfarben handelt es sich um hochreaktive Systeme, die dank ihrer Formulierung ohne jegliche Art von flüchtigen Rohstoffen auskommen. Dies macht unsere Druckfarben lösemittel- und emissionsfrei! Durch die UV-LED-Technologie fällt zudem der Einsatz von Quecksilberdampflampen vollständig weg. Sie haben also in Ihrem Produktionsprozess kein Quecksilber mehr und schonen somit die Umwelt. Durch den Gebrauch einer spezifischen Wellenlänge beim Einsatz von UV-LED-Strahlern entsteht kein Ozon an der Maschine, der Hitzeeintrag reduziert sich auf ein Minimum und es wird keine kritische UV-C-Strahlung emittiert. Dies macht unsere UV-LED-Druckfarbenlösungen zu einem Anwender- und umweltfreundlichen System!

+ keine Ozonbildung
+ quecksilberfreie Technologie
+ keine kritische UV-C-Strahlung
+ minimaler Wärmeeintrag
+ geringer Energiebedarf

Profitabel + Leistungsstark

UV-LED-Lampen sind sofort einsatzbereit, so dass Stand-by- oder Aufheizzeiten wegfallen. Sie können die Lampen im »switch on-switch off«-Modus betreiben und somit Ihre Prozesse takten. Zusätzlich können UV-LED-Einheiten aufgrund ihres Aufbaus partiell geschaltet werden. Dies ermöglicht das Ausschalten von nicht benötigten LEDs außerhalb des Druckbereiches. LED-Lampen weisen zudem eine viel höhere Lebensdauer ohne Leistungsverluste auf. Dies verlängert Wartungszyklen um ein Vielfaches.

+ hoher Wirkungsgrad
+ lange Lebensdauer
+ kein Leistungsverlust
+ Zonenschaltung
+ taktbar
+ keine Aufwärmzeit
+ keine Standby-Zeit



FLEXO

Die moderne Flexodruckfarbe

Immer kürzere Lieferzeiten erfordern gesteigerte Produktionseffektivität. Die schnelle Anlauf- und Aushärtungseigenschaften der UVAFLEX Farbserien für Food- (FCM) und Non-Food-Anwendungen ermöglichen durch ihre hohe Farbstärke und Oberflächenglanz auch bei höheren Produktionsgeschwindigkeiten lebendige und detailreiche Druckergebnisse mit atemberaubender Brillanz.

Richtungsweisend
Die neue UVAFLEX Farbserien setzten neue Maßstäbe für UV Flexofarben im Non-Food Bereich. Sie sind die Lösung für anspruchsvolle Aufgaben im Etiketten- und Verpackungsdruck.

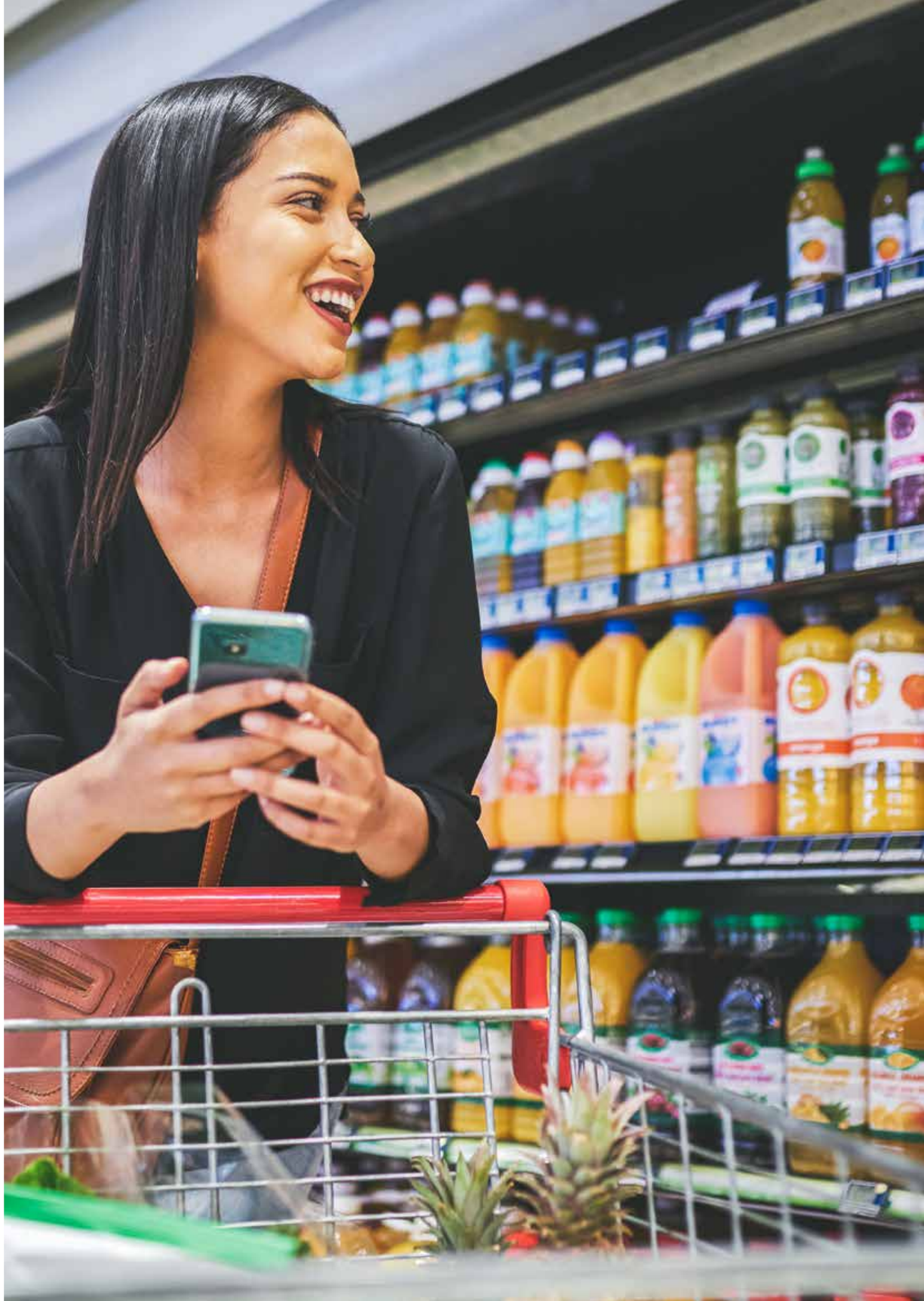
Fortschrittlich
Die UVAFLEX Farbserien gehen neue Wege bei der Farbtechnologie für FCM-Anwendungen. Sie enthält deutlich weniger migrationskritische Stoffe als herkömmliche Farbtechnologien. Durch intelligente Gestaltung der Farbformulierungen wurde eine Farbserie geschaffen, die enormen Sicherheitsreserven für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen bietet.

Geruchsarm
Lebensmittel dürfen durch die Verpackung nicht geruchlich beeinträchtigt werden. Dies ist eine Herausforderung für die Druckfarbe. Die Uvaflex Farbserien weissen hier vorbildliche Eigenschaften auf. Der gehärtete Farbfilm ist mit seiner extremen Geruchsarmut auch für sensibelste Anwendungen geeignet.

Multitalent
Welche Verpackungsgestaltung Sie auch entwickeln, UVAFLEX bietet Ihnen größtmögliche Sicherheit. Ihre Stärken zeigen sich beim Druck auf Papier, Karton und Folien, z.B. für Etiketten, Wraparounds, Faltschachteln oder flexible Verpackungen. Die Farbserie ist für alle im Etikettenbereich gängigen Veredelungen wie Heißfolienprägung oder Thermotransferdruck geeignet.

Top Performance
Die Farbserien sind auf der Druckmaschine zuhause. Sie zeichnen sich durch ihr homogenes Maschinenverhalten aus. Sie sind hervorragend verdruckbar mit einer stabilen Viskosität und sehr guten Fließeigenschaften. Dadurch wird das Risiko des Ink-Spitting erheblich verringert – besonders bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.

Modern + Sicher
Im Rahmen der EU Chemikalienverordnung REACH erfahren Chemikalien laufend eine Neubewertung. Dies betrifft auch Rohstoffe für Druckfarben. Unsere UVAFLEX Farbserien sind in dieser Hinsicht auf dem neuesten Stand und erfüllen alle Anforderungen der EuPIA Exclusion Policy. Die besonders fortschrittliche Rohstoffauswahl und Formulierungen sorgen für hohe Sicherheit bei der Produktion von Etiketten und Verpackungen.



UVAFLEX FCM LED Y581

Y581

Migrationsarme LED Flexo Druckfarbe für Lebensmittelverpackungen

+ DualCure: Universelle Trocknung mit UV-Hg und UV-LED
+ Wellenlänge: 385 nm oder 395 nm
+ Geeignet für industriell kompostierbare Verpackungsanwendungen

		UVAFLEX FCM LED Y581
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	–
	Flexible Verpackungen	–
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	–
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Kombinationsdruck	UV Flexo	++
	UV Siebdruck	++
	UV Offset	++
	UV Buchdruck	++
	UV Überlackierung	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	+

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten

Eigenschaften
+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ 100 % BPA-frei
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ niedrige und stabile Viskosität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie
+ monopigmentiertes Farbmischsystem
+ geeignet für industriell kompostierbare Verpackungsanwendungen

Durch den Einsatz der LED-Technologie ergeben sich außerdem folgende Aspekte:
+ keine Ozonbildung, so dass keine Absaugung mehr notwendig ist
+ kein Quecksilber
+ keine UV-C-Strahlung

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen
Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21 – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV (Deutsche Druckfarbenverordnung)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVAFLEX FCM Y81

Y81

Die sichere Flexodruckfarbe für Lebensmittelverpackungen

+ FCM: höchster Migration-Standard
+ FCM: extreme Geruchsarmut
+ Geeignet für industriell kompostierbare Verpackungsanwendungen

		UVAFLEX FCM Y81
Anwendungen	Selbstklebe-Etiketten	++
	Wrap-Around	++
	Shrink Sleeves	++
	In-Mould Etiketten	++
	Flexible Verpackungen	++
	Faltschachteln	++
Substrat	Folien	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
	Topcoat Thermopapier	+
	Eco Thermopapier	–
Kombinationsdruck	UV Flexo	++
	UV Siebdruck	++
	UV Offset	++
	UV Buchdruck	++
	UV Überlackierung	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Schrumpfen	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	++
	Laserdruck	++
	Ink Jet Druck	+
Laminieren	Radikalischer Kleber	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ 100 % BPA-frei
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ niedrige und stabile Viskosität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ Laserdruckertauglich
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie
+ monopigmentiertes Farbmischsystem
+ geeignet für industriell kompostierbare Verpackungsanwendungen

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen
Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21 – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV (Deutsche Druckfarbenverordnung) (ab 01.08.2025)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVAFLEX LED Y580

Die neue LED Flexodruckfarbe für Non-Food Anwendungen

+ DualCure: Universelle Trocknung mit UV-Hg und UV-LED
+ Wellenlänge: 385 nm oder 395 nm
+ Hohe Farbbrillanz und Druckgeschwindigkeit

		UVAFLEX LED Y580
Anwendungen	Selbstklebe-Etiketten	++
	Wrap-Around	++
	Shrink Sleeves	++
Substrat	Folien	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
	Topcoat Thermopapier	+
	Eco Thermopapier	–
Kombinationsdruck	UV-LED Flexo	++
	UV-LED Offset	++
	UV-LED Überlackierung	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Schrumpfen	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	++
	Laserdruck	++
	Ink Jet Druck	+
Laminieren	UV-LED Kleber	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten

Eigenschaften
+ gute Haftung
+ sehr geringe Curlingneigung
+ schnelle Härtung (hochreaktiv)
+ geruchsarm
+ gute Kratz- und Abriebfestigkeit
+ geringer Wegschlageffekt
+ überlackierbar und bepräg bar
+ laserdruckertauglich
+ bedruckbar im Thermotransfer- oder Thermodirektverfahren
+ sehr gute Verdruckbarkeit auf allen gängigen Substraten
+ farbmetrisch unterstützt
+ VOC-frei

Durch den Einsatz der LED-Technologie ergeben sich außerdem folgende Aspekte:
+ keine Ozonbildung
+ kein Einsatz von Quecksilberlampen
+ kein schädliches UV Streulicht

UVAFLEX Y80

Y80

Die moderne Flexodruckfarbe für Non-Food Anwendungen

+ Hohe Farbbrillanz und Druckgeschwindigkeit
+ Erfüllt höchste Anforderungen für industrielle automotive Anwendungen

		UVAFLEX Y80
Anwendungen	Selbstklebe-Etiketten	++
	Wrap-Around	++
	Shrink Sleeves	++
	In-Mould Etiketten	++
	Flexible Verpackungen	++
	Faltschachteln	++
Substrat	Folien	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
	Topcoat Thermopapier	+
	Eco Thermopapier	–
Kombinationsdruck	UV Flexo	++
	UV Siebdruck	++
	UV Offset	++
	UV Buchdruck	++
	UV Überlackierung	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Schrumpfen	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	++
	Laserdruck	++
	Ink Jet Druck	+
Laminieren	Radikalischer Kleber	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ gute Haftung
+ sehr geringe Curlingneigung
+ schnelle Härtung (hochreaktiv)
+ geruchsarm
+ gute Kratz- und Abriebfestigkeit
+ geringer Wegschlageffekt
+ überlackierbar und bepräg bar
+ laserdruckertauglich
+ bedruckbar im Thermotransfer- oder Thermodirektverfahren
+ sehr gute Verdruckbarkeit
+ farbmetrisch unterstützt
+ VOC-frei

OFFSET

Die universelle Offsetdruckfarbe

Offset und Buchdruck – Der Offsetdruck ist die perfekte Ergänzung zu anderen Drucktechnologien im Narrow Web Bereich. Durch seine Flexibilität durch die Kostengünstigen Druckplatten, die kurze Rüstzeiten und die hohen Maschinengeschwindikeiten findet sich der Offsetdruck im heutigen Marktumfeld auch im Narrow-Web immer häufiger wieder. Die Offsetdruckfarben von Zeller+Gmelin sind auf Ihrer Druckmaschine zuhause. Alle Farbserien sind für hohe Druckgeschwindigkeiten bei bester Druckperformance entwickelt und ausgelegt.

No Limit
UVALUX und UVALUX LED Offsetdruckfarben sind für höchste Maschinengeschwindigkeiten konzipiert und zeichnen sich durch eine hervorragende Offset-Stabilität aus. Hierbei ist es egal ob im Sheetfed oder Web-Offset. No Limits!

Vielfältig
Der Substratvielfalt ist mit den UVALUX und UVALUX LED Produkten keine Grenze gesetzt. Für nahezu jede Anwendung steht Ihnen das passende Produkt aus dem Hause Zeller+Gmelin zur Verfügung.

Brillant + Stark
Eine hohe Farbstärke gepaart mit einem hohen Oberflächenglanz führen bei der Verwendung von UVALUX und UVALUX LED Produkten zu detailreichen, lebendigen Ergebnissen. Die tolle Brillanz komplettiert das Druckergebnis.

Top Performance
UVALUX und UVALUX LED sind auf Ihrer Druckmaschine zuhause.
Die Farbserien zeichnen sich durch ihr homogenes Maschinenverhalten aus. Sie sind hervorragend verdruckbar mit einer stabilen Viskosität und sehr guten Fließeigenschaften.
Ein stabiles Farb-Wasserverhalten, auch bei extrem hoher oder niedriger Farbführung sowie hohe Ergiebigkeit durch eine optimierte Pigmentierung bieten weitere Vorteile beim Druck.

Volles Programm
Wie in allen Farbsystem von Zeller+Gmelin sind auch bei UVALUX und UVALUX LED keine Grenzen im Produktportfolio gesetzt. Neben der PSO-Skala stehen Ihnen in allen Farbserien unsere hoch intensiven Z-Base-Colors für Farbmischungen zur Verfügung.

UVALUX FCM LED U581

U581

Migrationsarmer LED Offsetdruck für Lebensmittelverpackungen

+ Exzellente Haftung
+ Hochreaktiv, geruchsarm

		UVALUX FCM LED U581
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	++
	Flexible Verpackungen	++
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	++
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	+

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen

+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften

+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ 100 % BPA-frei
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ niedrige und stabile Viskosität
+ hervorragende Farb-Wasserstabilität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie

Durch den Einsatz der LED-Technologie ergeben sich außerdem folgende Aspekte:
+ keine Ozonbildung, so dass keine Absaugung mehr notwendig ist
+ kein Quecksilber
+ keine UV-C-Strahlung

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen

Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21 – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV (Deutsche Druckfarbenverordnung)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVALUX FCM U81

Migrationsarmer UV Offsetdruck für Folienmaterialien

+ Excellente Haftung
+ Hohe Farbbrillanz

U81

		UVALUX FCM U81
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	++
	Flexible Verpackungen	++
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	++
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	+

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ niedrige und stabile Viskosität
+ hervorragende Farb-Wasserstabilität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie
+ monopigmentiertes Farbmischsystem

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen
Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21
  – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV
  (Deutsche Druckfarbenverordnung)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVALUX FCM LED U541

U541

Neue Generation migrationsarmer LED Offsetdruckfarben
für Papier, Kartonagen und Folienmaterialien

+ Hohe Reaktivität
+ Wellenlänge: 385 nm oder 395 nm
+ Gutes Fließverhalten

		UVALUX FCM U41
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	+
	Flexible Verpackungen	++
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	++
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	+

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ 100 % BPA-frei
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ hervorragende Farb-Wasserstabilität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie
+ monopigmentiertes Farbmischsystem

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen
Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21
  – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV
  (Deutsche Druckfarbenverordnung)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVALUX FCM U41

Universeller migrationsarmer UV Offset/-Buchdruck
für Papier und Folienmaterialen

+ Flexibler Farbfilm
+ Hervorragende Druckperformance

U41

		UVALUX FCM U41
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	+
	Flexible Verpackungen	++
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	++
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	+

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Selbstklebe-Etiketten
+ Shrink-Sleeve-Etiketten
+ In-Mould-Etiketten
+ Wrap-Around-Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ minimierte Migration
+ extreme Geruchsarmut
+ 100 % BPA-frei
+ hohe Farbdichte und -stärke
+ Einhaltung aller relevanten und aktuellen rechtlichen Anforderungen
+ entwickelt auf der neuesten Rohstoffbasis
+ ausgezeichnete Druckperformance, homogenes Maschinenverhalten
+ hervorragende Farb-Wasserstabilität
+ ausgezeichnete Härtungseigenschaften
+ überlackierbar
+ Beprägen im Hot- und Coldfoilverfahren möglich
+ bedruckbar im Thermotransferverfahren
+ universell einsetzbar auf Papier und Folie
+ monopigmentiertes Farbmischsystem

Lebensmittelrechtliche Bestimmungen
Die Farbserie wurde nach den neuesten Regularien und industriellen Standards formuliert!

+ Nestlé Standard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
+ aktuelle Schweizer Bedarfsgegenstandsverordnung 817.023.21
  – Rev. Februar 2024
+ Deutsche Bedarfsgegenständeverordnung BedGgstV
  (Deutsche Druckfarbenverordnung)
+ aktuelle EuPIA Guideline (April 2020)

UVALUX U40

Vielseitiger UV Offset/-Buchdruck für Papier- und Folienmaterialien

U40

+ Hohe Maschinengeschwindigkeite
+ Hohe Farbbrillanz

		UVALUX U40
Anwendungen	Etiketten	++
	Akzidenzdruck	++
	Mailings	++
	Verpackungen	++
Substrat	Papier Natur	++
	Papier gestrichen	++
	Karton	++
	Folien	+
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Non-Food-Verpackungen
+ Non-Food-Etiketten
+ Mailings
+ Formulare/Akzidenzen

Eigenschaften
+ hohe Farbintensität
+ hohe Kratz- und Scheuerfestigkeit
+ ausgezeichnete Haftung
+ sehr guter Farbtransfer
+ hohe Brillanz
+ überlackierbar und beprägbar
+ sehr gute Thermotransferbedruckbarkeit
+ geruchsarm
+ geringer Nebeleffekt
+ optimierte Farb-Wasser-Balance
+ laserdruckertauglich
+ VOC-frei

Toracur LED W580

Die stabile UV-LED-Farbserie für den Wasserlosen Offsetdruck

Der Wasserlose Offsetdruck wird vielfach für die Produktion von Labels und Verpackungen auf unterschiedlichen Substraten verwendet. Hierbei werden spezielle Druckplatten verwendet, welche sich deutlich vom wassergeführten Offsetdruck unterscheiden. Wasserlose Offsetdruckplatten haben eine farbabweisende Silikonschicht auf der Oberfläche, die eine niedrige Oberflächenspannung hat. Die darunter liegende Schicht ist farbannehmend und somit eine druckende Komponente. Dadurch wird die Tonwertzunahme extrem niedrig gehalten, und es gibt keine Schwankungen während des gesamten Druckvorgangs. Diese Eigenschaften werden durch Toracur W580 verstärkt und führen zu einem hochqualitativen Druckergebnis. Toracur W580 lässt sich hierbei problemlos mit allen Arten des UVs härten, ganz egal ob LED-UV, UV-Hg oder H-UV.

Die spezielle Formulierung führt auch auf kritischen Substraten zu fabelhaften Druckergebnissen mit geringen Tonwertzunahmen, hoher Brillanz und einer beeindruckenden Punktschärfe. Die einfache Verarbeitung führt zu noch geringeren Makulaturen und schnelleren Rüstzeiten.

Stabilität
Der wasserlose Offsetdruck zeichnet sich durch seine extreme Stabilität im Fortdruck aus. Die Toracur LED W580 unterstützt dieses Verhalten durch ihre stabile Viskosität im Fortdruck.

Umweltbewusst
Durch die spezielle Formulierung der Toracur LED W580 sind schnelle Rüstzeiten und geringe Anlaufmakulatur garantiert. Der gute und schnelle Farbtransfer unterstützt hierbei die bereits vorhandenen positiven Eigenschaften im wasserlosen Offsetdruck noch weiter.

Brillant + Stark
Eine hohe Farbstärke gepaart mit einem hohen Oberflächenglanz führen bei der Verwendung von Toracur LED Produkten zu detailreichen, lebendigen Ergebnissen. Die tolle Brillanz komplettiert das Druckergebnis.

Vielseitig
DualCure mit UV-LED sowie UV-Hg sind bei der Verwendung von Toracur LED selbstverständlich. Neben der Vielseitigkeit bei der Wahl der Trocknung ist auch bei der Wahl der Substrate nahezu keine Einschränkung geboten. Toracur LED wurde für die Verwendung einer vielseitigen Substratvielfalt entwickelt wie starksaugende Papiere, kunststoffbeschichtete Papier oder PE-Substrate.

Toracur LED W580

Die stabile UV-LED-Farbserie für den Wasserlosen Offsetdruck

+ DualCure: Universelle Trocknung mit UV-Hg und UV-LED
+ Hervorragende Druckperformance

		Toracur LED W580
Anwendungen	Etiketten	++
	Akzidenzdruck	++
	Mailings	++
	Verpackungen	++
Substrat	Papier Natur	++
	Papier gestrichen	++
	Karton	++
	Folien	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	++
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

W580

Anwendungen
+ Non-Food-Verpackungen
+ Non-Food-Etiketten
+ Mailings
+ Formulare/Akzidenzen
+ Kreditkartendruck

Eigenschaften
+ hohe Farbintensität
+ hohe Kratz- und Scheuerfestigkeit
+ ausgezeichnete Haftung
+ sehr guter Farbtransfer
+ hohe Brillanz
+ überlackierbar und beprägbar
+ sehr gute Thermotransferbedruckbarkeit
+ geringe Anlaufmakulatur

ESALUX E4

Neue Generation an elektronenstrahlhärtenden (ESH) Offset-Druckfarben für den Etiketten und Verpackungsdruck.

Mit der ESALUX E4 Farbserie wurde eine neue Generation an elektronenstrahlhärtenden (ESH) Offset-Druckfarben, speziell für die Herstellung von Verpackungsmaterialien geschaffen.

ESALUX E4 Farben sind sehr universell auf einer Vielzahl von Papier- und Folienmaterialien einsetzbar. Wesentliche Vorteile der ESH-Technologie sind eine gleichbleibende Trocknerleistung, unabhängig von Farbton, Schichtstärke oder dem eingesetzten Substrat, eine sehr geringe Erwärmung der Trägermaterialien sowie ein geringer Energieverbrauch.

Farben der Serie ESALUX E4 enthalten keine Photoinitiatoren, weisen exzellente Geruchs- und Migrationseigenschaften auf und wurden für die Anwendung auf Lebensmittelverpackungen und geruchlich »sensiblen« Produkten formuliert.

Vielfältig

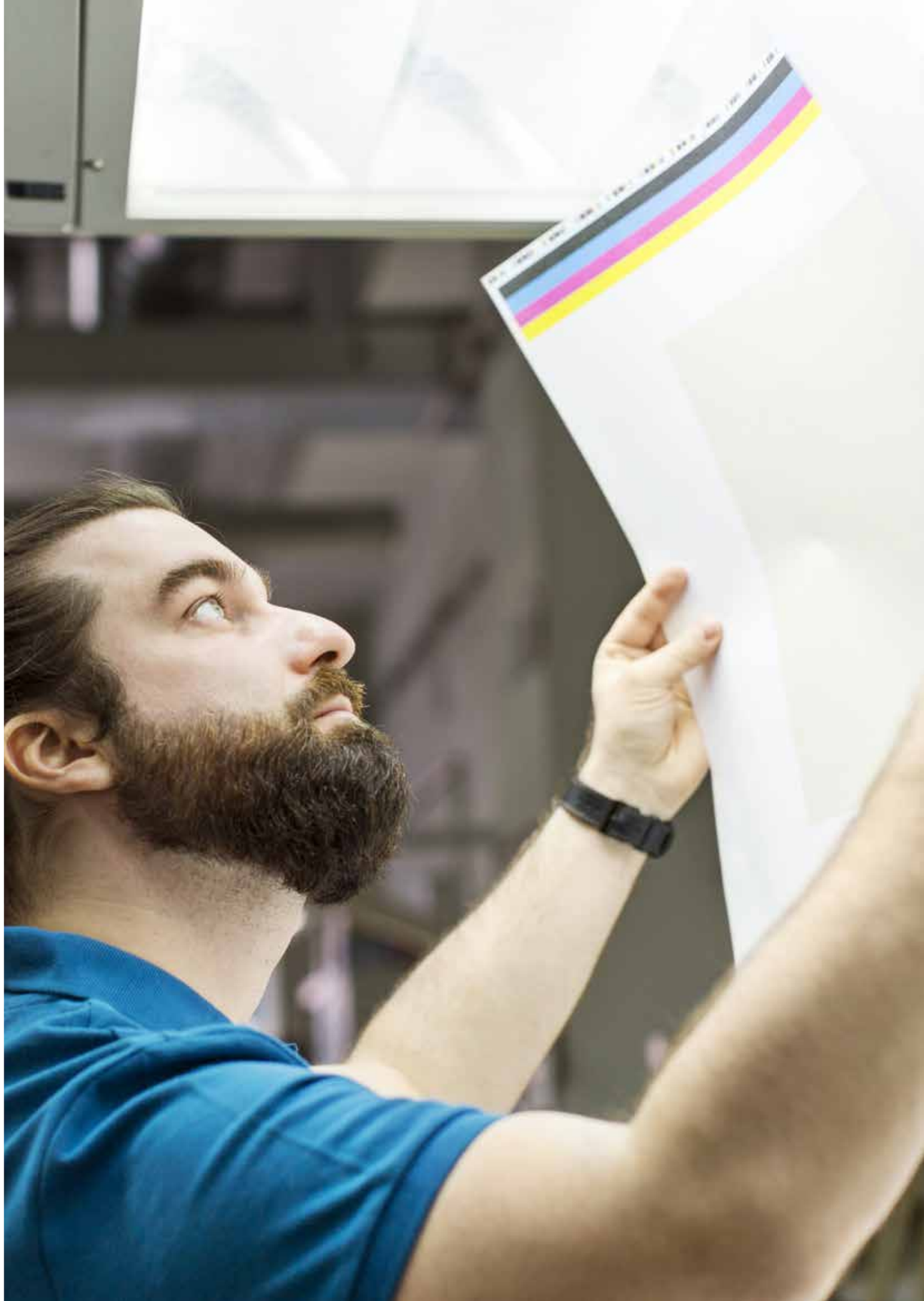
Der Substratvielfalt ist mit den ESALUX Produkten keine Grenze gesetzt. Für nahezu jede Anwendung steht Ihnen das passende Produkt aus dem Hause Zeller+Gmelin zur Verfügung.

Top Performance

ESALUX Produkte sind auf Ihrer Druckmaschine zuhause. Die Farbserie zeichnet sich durch ihr homogenes Maschinenverhalten aus. Sie sist hervorragend verdruckbar mit einer stabilen Viskosität und sehr guten Fließeigenschaften. Ein stabiles Farb-Wasserverhalten, auch bei extrem hoher oder niedriger Farbführung sowie hohe Ergiebigkeit durch eine optimierte Pigmentierung bieten weitere Vorteile beim Druck.

Modern + Sicher

Durch den Verzicht von Photoinitiatoren ist ESALUX die Wahl für den Druck von komplexen Lebensmittelverpackungen. Dies ist aber nicht alles, denn bei der Formulierung wurden zudem auch weitere kritische Rohstoffe für die Migration beobachtet um das Risiko für die Endanwendung weiter zu minimieren – expertly done!



ESALUX E4

Neue Generation an elektronenstrahlhärtenden (ESH) Offset-Druckfarben für den Etiketten und Verpackungsdruck.

+ Vielseitig Substratauswahl
+ Initiatorfrei

		ESALUX E4
Anwendungen	Lebensmittelverpackungen	++
	In-Mould-Labels	++
	Flexible Verpackungen	++
	Wrap Around	++
	Shrink Sleeves	+
	Faltschachteln	++
	Etiketten	++
Substrat	Folien	++
	Karton	++
	Papier gestrichen	++
	Papier Natur	++
Veredelung und Weiterverarbeitung	Heißfolienprägung	++
	Kaltfolie	++
	Thermotransfer	++
	Thermodirekt	–
	Ink Jet Druck	+
	Laminieren	++
	Schrumpfen	++

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

Anwendungen
+ Lebensmittelverpackungen
+ Etiketten
+ Flexible Verpackungen
+ Faltschachteln

Eigenschaften
+ initiatorfrei
+ hoher Glanz und hohe Kratzfestigkeit
+ gute Haftung
+ geruchsarm
+ hochreaktives Bindemittelsystem
+ sehr gute Verdruckbarkeit
+ überlackierbar und beprägbar
+ keine Nachhärtung
+ VOC-frei

SIEDBRUCK

OPTISCREEN SR

Deckweiß für alle Kombinationen

Speziell für Ihre Anforderungen beim Etikettendruck in Kombination mit anderen Farben und Druckverfahren haben wir verschiedene Deckweiß-Qualitäten für den rotativen Siebdruck entwickelt:

Diese sind silikonfrei und eignen sich somit nicht nur als Einzeldruckfarben, sondern auch zum Vorlegen und Überdrucken mit Farben der meisten Druckverfahren sowie Veredelungen wie Heißfolienprägung und Thermotransferdruck.

Alle Deckweißqualitäten sind universell mit Gallus, Stork und Kocher+Beck Sieben einsetzbar.

Sie verfügen über eine hohe Deckkraft und Weißgrad und liefern schon mit geringen Auftragsstärken optimale Ergebnisse.

Unsere Siebdruck Deckweiß-Sorten liegen gleichmäßig und glatt auf dem Substrat bei gleichzeitiger Rasterschärfe. Der passgenaue Druck feiner Schriften ist auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten kein Problem. Eine schnelle, vollständige Trocknung garantiert eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Substraten mit hoher Wisch- und Kratzresistenz. Mit den Braille-Siebdrucklacken können Blindenschrift oder dekorative Veredelungen (Relief) mit ausgezeichneter Punktschärfe erzeugt werden. Für den Kombinationsdruck von Non-Label-Look Etiketten stehen mehrere silikonfreie und überdruckbare Deckweiß Varianten mit hohem Weißgrad und Opazität zur Verfügung.

LACKE- UND

KLEBERSYSTEME

Lacke- und Klebersysteme

Die Lösung für Narrow Web Veredelung

Lacke und Kleber - Veredelungen mit Lacken geben die gedruckten Etiketten nicht nur ein haptisches oder optisches Finish, sondern schützen sie für seinen Einsatz in herausfordernde Anwendungen, sowohl bei FCM (Food Contact Material) Etiketten für die Pharmazie, als Schutz gegen mechanische Einwirkung oder saure und alkalische Produktverpackungen und industrielle NON-FCM Anwendungen wie Automobil- und Luftfahrtindustrie.

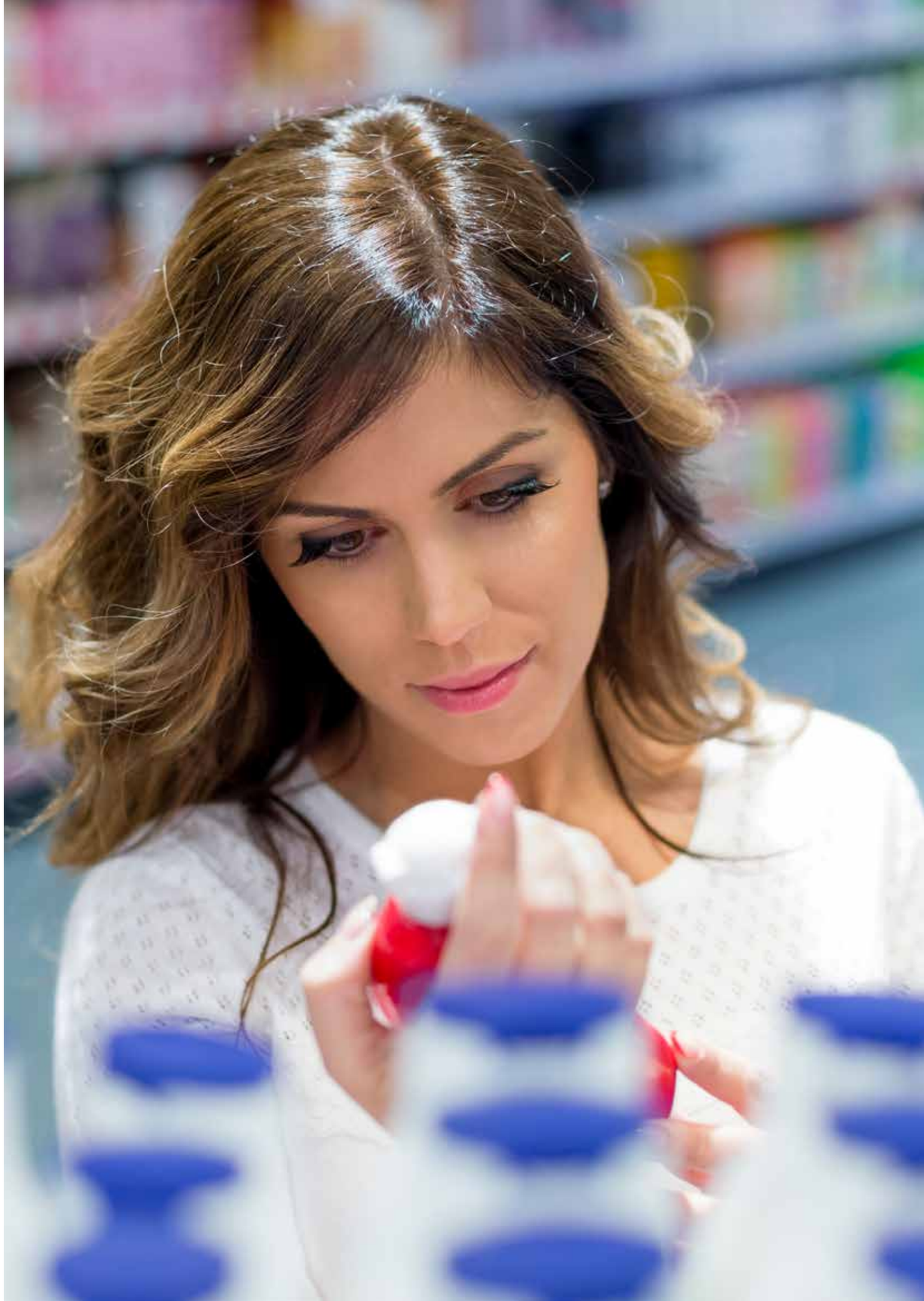
Komplett
Für alle Anwendungsgebiete in denen Zeller+Gmelin Druckfarben anbietet finden sie auch Lacke, Kleber und Druckhilfsmittel, welche perfekt auf die spezialisierten Anwendungen abgestimmt sind.

Perfekt abgestimmt
Egal welche Anwendungsgebiet, die Lacke und Klebersysteme von Zeller+Gmelin sind perfekt auf die Druckfarben abgestimmt. Druckfarben und Drucklack ergänzen Ihre Eigenschaften perfekt und führen so zu einem perfekten Druckergebnis.

Vielseitig
Glanzlack, Mattlack, Schutzlack oder Speziallacke. Lacke müssen viele Anforderungen erfüllen und diese können noch so speziell sein. Durch unser vielseitiges Anwendungsportfolio können wir nahezu jede Spezialanwendung sowohl mit Druckfarbe als auch Lack abdecken.

Top Performance
Die Eigenschaften von Lacken können unterschiedlicher nicht sein. Ihre Viskosität, Reaktivität und vieles mehr ist stark von der Anwendung abhängig. Drucklacke von Zeller+Gmlein sind immer perfekt für die korrekte Anwendung entwickelt und abgestimmt.

Modern + Sicher
Im Rahmen der EU Chemikalienverordnung REACH erfahren Chemikalien laufend eine Neubewertung. Dies betrifft auch Rohstoffe für unsere Lacke und Klebersysteme. Sie sind in dieser Hinsicht auf dem neuesten Stand und erfüllt alle Anforderungen der EuPIA Exclusion Policy. Die besonders fortschrittliche Rohstoffauswahl und Formulierung sorgen für hohe Sicherheit bei der Produktion von Lebensmittelverpackungen.



Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
Deutschland
druckfarben@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

Zeller+Gmelin UK Ltd
Vereinigtes Königreich
info@zeller-gmelin.co.uk
www.zeller-gmelin.co.uk

Zeller+Gmelin B.V.
Niederlande
info@zeller-gmelin.nl
www.zeller-gmelin.nl

Zeller+Gmelin Ltd. Sti
Türkei
c.ulgen@zeller-gmelin.com.tr

Zeller+Gmelin Sarl
Frankreich
info@zeller-gmelin.fr
www.zeller-gmelin.fr

Zeller+Gmelin Srl
Italien
info@zeller-gmelin.it
www.zeller-gmelin.de

Zeller+Gmelin Sp. z o.o.
Polen
biuro@zeller-gmelin.pl

Zeller+Gmelin s.r.o.
Tschechische Republik
zeller-gmelin@volny.cz

Zeller+Gmelin Corp.
USA
uvinks@zeller-gmelin.com
www.zeller-gmelin.com

Zeller+Gmelin, ULC
Kanada
uvinks@zeller-gmelin.ca
www.zeller-gmelin.ca

Zeller+Gmelin de Mexico S. de R.L. de C.V.
Mexiko
xoffice@zeller-gmelin.mx
www.zeller-gmelin.mx

Zeller+Gmelin Industries LLC
Vereinigte Arabische Emirate
info@zeller-gmelin.ae

Zeller+Gmelin (Suzhou) Co. Ltd.
China
www.zeller-gmelin.com.cn

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20
73054 Eislingen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · Fax: +49 7161 802-290
info@zeller-gmelin.de · www.zeller-gmelin.de