MedTec Care PLUS
Kühlschmierstoffmanagement und -dokumentation

Vom Produkt zur Prozesslösung

Mit Zeller+Gmelin haben Sie einen verlässlichen Partner, der durch ein durchgängiges Schmierstoffmanagement, Ihre Fertigung nicht nur smarter und leistungsfähiger macht, sondern der mit seinem umfassenden Schmierstoffsortiment das gesamte Spektrum abdeckt:

+ Schneid- und Schleiföle
+ Wassermischbare Kühlschmierstoffe
+ Umformmedien
+ Schmierung von Werkzeugmaschinen und Fette
+ Getriebe- und Hydrauliköle
+ Reiniger
+ Korrosionsschutz
+ Spindelkühlung
...und vieles mehr!

Wir verbinden Produktvielfalt mit technischer Beratung, prozessorientierter Analytik und digitaler Dokumentation.

Das Ergebnis:
Ein Partner – Eine Lösung – Maximale Prozesssicherheit

Weil Ihre Prozesse mehr verdienen!

EXPERTLY DONE.

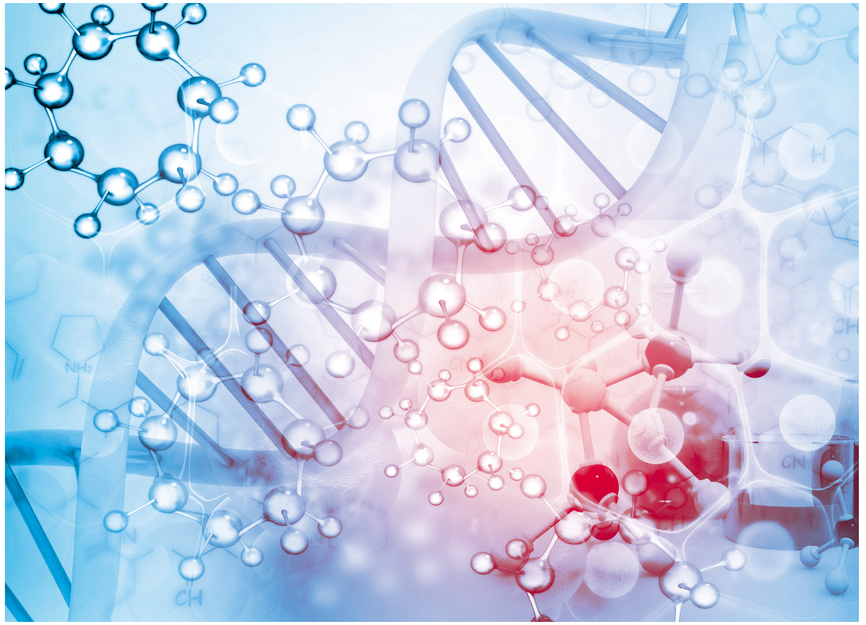
Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20
73054 Eislingen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

0726

ZELLER+GMELIN

Multicut MedTec

Medizin- und Feinwerktechnik



Höchste Anforderungen – Größte Sicherheit

Wenn Leistung, Prozesssicherheit und fehlerfreie Resultate zählen, ist Multicut MedTec die erste Wahl.

Entwickelt für anspruchsvolle Branchen, wie die Medizintechnik oder Décolletageindustrie, bieten unsere Schneidöle »Made in Germany« extreme Präzision, perfekte Oberflächengüte und größtmögliche Biokompatibilität* – selbst bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan, Medizinstahl oder Kompositverbindungen.

Multicut MedTec garantiert makellose Ergebnisse, lange Werkzeugstandzeiten und lässt sich problemlos wieder abreinigen – mit Sicherheit!

Produkt	Art.-Nr.	Edel-stahl	Titan	Bunt-metalle	Alu-minium	Viskosität mm²/s bei 40 °C	Flamm-punkt	Dermato-logisch getestet	Bio-kompa-tibilität	Prozesse
Multicut MedTec Basic 10	36670	++	++	+	–	11,0	> 160 °C	++	++	Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindearbeiten
Multicut MedTec Basic 15	36680	++	++	+	–	15,0	> 170 °C	++	++	
Multicut MedTec Ultra 10	36690	++	++	++	++	11,0	> 165 °C	++	++	Drehen, Fräsen, Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden
Multicut MedTec Ultra 15	36700	++	++	++	++	16,0	> 180 °C	++	++	
Multicut MedTec Ultra 20	36710	++	++	++	++	21,0	> 200 °C	++	++	
Multicut MedTec Extra 15	36720	++	–	++	–	15,5	> 170 °C	++	++	Drehen, Fräsen, Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Reiben, Räumen
Multicut FSE HSC 15 NF	32560	++	++	++	+	15,5	> 170 °C	++	–	Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindearbeiten, Tieflochbohren – die Nummer 1 für die Décolletageindustrie

ISO 10993-5

* Biokompatibilität ist bei medizinischen Geräten und Implantaten entscheidend, da Produktionsrückstände schädliche Reaktionen im Körper auslösen können. Der Zytotoxizitätstest nach ISO 10993-5 prüft, ob ein Stoff lebende Zellen schädigt. Ein negatives Testergebnis bestätigt die Zellverträglichkeit und damit die Biokompatibilität des Produkts.

++ geeignet + bedingt geeignet – nicht geeignet

ZELLER+GMELIN

Absolute Präzision: unsere wasserlöslichen Kühlschmierstoffe

Produkt	Art.-Nr.	Edel-stahl	Titan	Bunt-metalle	Alu-minium	pH-Wert [5 %ig]	Einsatz-konzen-tration	Beschreibung
Zubora TTS	32460	++	++	–	–	9,3	5 – 10 %	Vollsynthetischer und wasserlöslicher Kühlschmierstoff für Titan und Stahl.
Zubora TLC L	33520	++	–	+	++	8,5	5 – 10 %	Vollsynthetischer und wasserlöslicher, Kühlschmierstoff für den Einsatz, auch in sensiblen Branchen. HIO-konform und deshalb frei von Phosphor-, Zink- und Schwefelverbindungen.

Exakt und sicher: unser Umformschmierstoff

Produkt	Art.-Nr.	Edel-stahl	Titan	Bunt-metalle	Alu-minium	Viskosität mm²/s bei 40 °C	Flamm-punkt	Beschreibung
Multidraw ALF 4 SE	33980	–	–	+	++	4,1	> 120 °C	Umformöl für Aluminiumlegierungen, auch geeignet für leichte bis mittlere Zerspanungsarbeiten sowie zum Schneiden und Stanzen. Multidraw ALF 4 SE ist nach ISO 10993-5 als nicht zytotoxisch bewertet.

Perfektes Zusammenspiel: Reiniger für exzellente Ergebnisse, perfekt abgestimmt auf alle Schmierstoffe

Produkt	Art.-Nr.	Applikation	Kennzahl	Beschreibung
Divinol Reiniger 65	30980	Tauchen, Sprühen, Auftrag mit Schwamm, Pinsel, o.ä.	FP > 61 °C	Universalreiniger mit paraffinischen Kohlenwasserstoffen zur Entfettung und Teileendreinigung.
Divinol CL1 Dipcleaner 1528	15280	Tauchen	pH ~ 4	High Purity Tauchreiniger auf Basis von Tensiden. Geeignet für die Reinigung von Titan, Edelstahl und Aluminiumlegierungen; buntmetall-verträglich.
Divinol Teilereiniger 1296 NE	12960	Tauchen, Auftrag mit Schwamm, Pinsel, o.ä.	pH ~ 11	Alkalischer Reiniger, der zur Reinigung von Stahl und Nichteisenmetallen im Tauch- oder Ultraschallverfahren eingesetzt wird.