



ZELLER+GMELIN

Smartes Schmierstoff Management

Komplettlösung für Industrie 4.0



Zeller+Gmelin

Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz. Mit 17 Tochtergesellschaften sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte. Verstehen + Löser sind wir seit mehr als 150 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig, flexibel und maßgeschneidert.

Die SÜDÖL GmbH ist ein Tochterunternehmen der Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG. Wir beschäftigen uns seit 1935 mit dem Sammeln und Recyceln von Schmierstoffen und Reinigern. Derzeit unterhält die Firma SÜDÖL eine Tankwagenflotte von ca. 20 Fahrzeugen.

Ein weiteres Tochterunternehmen ist die ZG Fluidmanagement GmbH. Als Experten im Fluidmanagement bietet sie einen Komplettservice rund um die Betreuung von flüssigen Prozessmedien.

Smartes Schmierstoffmanagement



Inhaltsverzeichnis

+ Full-Service	4
+ Fluidmanagement	6
+ Schmierstoff- und Lagermanagement	8
+ LABUS	10
+ ZG-Fluid-Check Pro	12
+ Recycling von Gebrauchttölen	16
+ Ressourcen schonen und Zukunft sichern	18
+ Nachhaltigkeit	20
+ Standorte	22



Full-Service

Komplettlösung für Ihr Schmierstoffmanagement

Die betriebliche Sicherheit und die Herstellung hochwertiger Produkte gehören zu den wichtigsten Erfolgszielen. Das gilt für die Unternehmen aller Branchen. Der Erfolg beginnt mit der Optimierung der Anlagenleistung und dafür ist ein effektives, fundiertes Schmierstoffmanagement die Basis. Zusammen mit unserem Tochterunternehmen ZG-Fluidmanagement, bieten wir die Komplettlösung für ein effektives Schmierstoffmanagement von der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen, über das Fluidmanagement bis hin zu Recycling und Wiedereinführung in den Produktionsablauf.

Zusätzlich zu unseren hervorragenden Spezialschmierstoffen bieten wir Ihnen ein umfangreiches Paket an Serviceleistungen. Angepasst an Ihre individuellen Anforderungen unterstützen unsere Experten Sie bei Ihrem Schmierstoffmanagement.

1.



Entwicklung von leistungsfähigen und wirtschaftlichen Schmierstoffen

2.



Herstellung von Schmierstoffen durch moderne CO₂-neutrale Produktionsverfahren

3.



Professionelle Qualitätssicherung

4.



Komplettlösung für das Fluidmanagement: Beratung, Service, Prozessanalyse, Produktempfehlungen, Schmierstoffmanagement etc.

5.



Abholung von Gebrauchtlöl-Reinigungsgemisch durch unser Tochterunternehmen Südöl

6.



Recycling von Bearbeitungsölen und Wiedereinführung in den Produktionsablauf

Fluidmanagement

Nachhaltige Steigerung Ihrer Prozesseffizienz

Der optimierte Einsatz von Kühlschmierstoffen ist ein wichtiger Faktor für Ihre Prozesseffizienz. Zeller+Gmelin bringt Ihren Fluidprozess entscheidend voran – ganzheitlich, kostenoptimiert, ressourcenschonend und nachhaltig.

Prozesskette Fluidmanagement

BERATUNG: Vollständige Prozessanalyse durch unsere Fachleute persönlich vor Ort. Bestandsaufnahme der Maschinenzustände mittels Checklisten.

PLANUNG: Übersichtliche Konzepterstellung für ein ganzheitliches und individuelles Fluidmanagement.

UMSETZUNG: Durch unser professionelles Serviceteam bei Ihnen vor Ort. Je nach Bedarf auch täglich.

OPTIMIERUNG: Nachhaltige Optimierung der Fertigungsprozesse. Messung und Überwachung der Prozesse durch konstante Kontrolle und Einstellung der Kühlschmierstoffkennzahlen. EDV Dokumentation nach Umsetzung gemäß geltender Richtlinien und Verordnungen (z.B. TRGS 611, TRGS 900, BGR/GUV-R143). Untersuchung der KSS im eigenen Servicecenter. Sonderanalytik nach Bedarf.

Ihre Vorteile

- + Erhöhung der Produktivität durch nachhaltige Prozessoptimierung
- + Transparenz in Fluidprozessen durch kennzahlengestütztes Fluidmanagement
- + Verlängerung von Fluidstandzeiten durch gezielte Produktauswahl
- + Minimierung von Werkzeug- und Maschinenverschleiß
- + Optimiertes Entsorgungs- und Recyclingmanagement
- + Erfüllung der EU-Richtlinien: Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz
- + Zugriff auf gültiges Fluidmanagement Know-how



Beratung

Planung

Umsetzung

Optimierung

Schmierstoff- und Lagermanagement

Produktauswahl: Die Auswahl des richtigen Kühlschmierstoffes hängt von vielen Parametern ab. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl des optimalen Produktes für Ihre spezielle Anwendung.

Wartung und Service: Maschinen- und Anlagenreinigung von einzeln befüllten Maschinen bis großen Zentralanlagen (100 m³). Desinfektion durch Hinzugabe geeigneter Stellmittel.

Lagermanagement: Die Lagerung von Kühlschmierstoffen muss viele Anforderungen erfüllen. Dazu gehören die Unterstützung von Lager- und Handlings-Vorschriften sowie die fach- und umweltgerechte Entsorgung. Wir unterstützen, beraten und übernehmen für Sie auf Wunsch auch die Verantwortung für Ihr gesamtes Kühlschmierstofflager.

Bypass Filtration von gebrauchten Ölen

Bei dem Prozess der »Bypass Filtration« werden Öl-Wasser-Phasen getrennt sowie Ablagerungen durch Filtration entfernt und gereinigt. Resultat ist ein sauberes Produkt, das zur direkten Wiederverwendung geeignet ist.

Durch Analyse, gemeinsame Festlegung der Kriterien und anschließender Aufbereitung Ihrer gebrauchten Öle lässt sich ein erheblicher Teil Ihrer Kosten optimieren, die für die Entsorgung und den Kauf von neuen Ölen anfallen würden.

Gerne kommen die Experten von ZG Fluidmanagement zu Ihnen und erstellen ein Konzept zur Wiederaufarbeitung Ihrer Öle mittels Filtration.

Kosten sparen und gleichzeitig die Umwelt schonen? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!



LABUS

Digitale Kühlschmierstoff-Überwachung

LABUS Service Portal und Service App

LABUS integriert Ihr Schmierstoffmanagement in die digitale Arbeitswelt. Es ist ein smartes Labor-Untersuchungs-System mit dem man Schmierstoffproben schnell, einfach und flexibel digital managen kann. Mit einfachen Funktionen ausgestattet, LABUS mobil und per Web bedienbar und ausbaufähig.



- + Digitale Überwachung Ihres Kühlschmierstoffs
- + Erhöhung der Produktivität durch nachhaltige Prozessoptimierung
- + Transparenz durch kennzahlengestütztes Fluidmanagement
- + QR-Codes vereinfachen den Zugriff auf die Funktionen der App
- + Automatisiertes Reporting – Berichte werden den Empfängern automatisch zugesendet
- + Etikettendruck – abriebfeste Etiketten identifizieren schnell die Schmierstoff-Proben
- + Komplette Kontrolle autark und mobil von überall auf der Welt
- + Beratung und Betreuung durch die ZG Experten
- + Qualitativ hochwertige und professionelle Kommunikation mit dem Kunden

Prozess-Stabilität

- + Definition (Define) von Zielwerten der Prozessmedien
- + Messen (Measure) eigene Messung oder Laboranalyse durch Zeller+Gmelin R&D
- + Analysieren (Analyze) • Ferndiagnose • persönlicher Support in Ihrer Fertigung
- + Korrektur (Improve)
- + Kontrollieren (Control)



Smarte Datenerfassung

Via App aus dem App- oder Playstore werden die Daten erfasst und regelmäßig synchronisiert.

- + QR-Code-Anbindung durch Etiketten oder Protokolle
- + Assistierte Eingabe von Prozessdaten
- + Die Messwerte werden ausgewertet
- + Die Datenerfassung ist schnell und ohne permanente Internetanbindung möglich

ZG-Fluid-Check Pro

Smartes Fluidmanagement für die Industrie von Morgen



Stabile und wirtschaftliche Zerspanungsprozesse benötigen eine konstant hohe Kühlschmierstoff-Qualität! Mit dem neu entwickelten, kompakten Fluidmanagementsystem »ZG-Fluid-Check Pro« lässt sich die Kühlschmierstoffzufuhr von Maschinen und Anlagen automatisiert überwachen, organisieren und steuern. Durch die Datenerfassung ist das System in der Lage, Sie bei der ganzheitlichen Prozessführung zu unterstützen.

Alles auf einen Blick: Die Werte können entweder direkt am Touchpanel vom Gerät abgelesen werden oder auch von außerhalb – etwa am PC oder via Tablet. Ein bedienerfreundliches Dashboard zeigt in Echtzeit u.a. die ideale Konzentration, pH-Wert, Leitfähigkeit und Temperatur des Kühlschmierstoffes an.



Mit dem ZG-Fluid-Check Pro haben wir ein kompaktes Gerät, das nicht nur den gesamten Kühlschmierstoffzyklus von bis zu zehn Maschinen wie auch Zentralanlagen gleichzeitig überwachen kann, sondern bei Abweichungen auch selbstständig und regulierend eingreift.

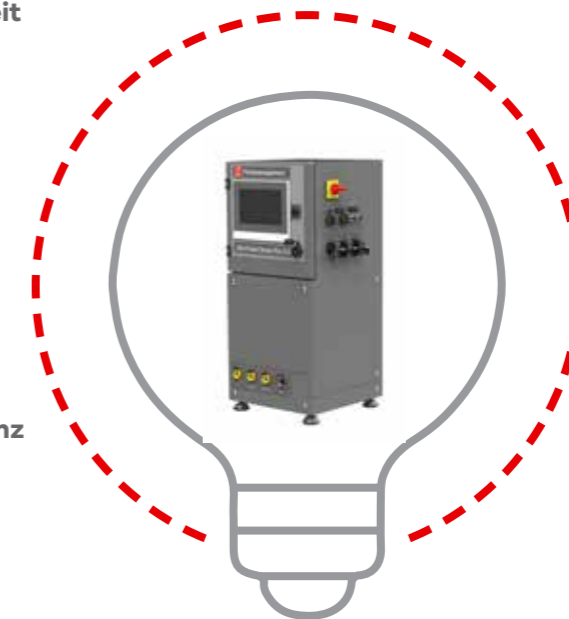
Vorteile des KSS-Condition Monitoring »ZG-Fluid-Check Pro« auf einen Blick:

Produktivität & Wirtschaftlichkeit

Ressourcenschonung

Qualitätssicherung & Transparenz

Gesundheitsschutz/PSA



- + Füllstandsüberwachung
- + Alle Messwerte werden in Echtzeit gemessen: pH-Wert, Leitfähigkeit und Temperatur
- + Genaue Anzeige von Verbrauchsmengen
- + Die Werte lassen sich auch auf mobilen Endgeräten darstellen
- + Automatische Dosierung
- + Risikominimierung der Unter-/Überkonzentration
- + Minütliche Anzeige von aktuellen Messwerten
- + Automatische Nachjustierung
- + Mehr Transparenz durch grafische Visualisierung
- + Alle Messwerte lassen sich auf dem Dashboard darstellen
- + Lückenlose und übersichtliche Dokumentation
- + Schnelle und einfache Montage und Verbindung mit den Werkzeugmaschinen

»Kühlschmierstoffe intelligent managen!«

ZG-Fluid-Check Pro

Smartes Fluidmanagement für die Industrie von Morgen



Extension Modul 2.3

Das Extension Modul 2.3 ist ein stationäres Gerät zur Automatisierung der Kühlschmierstoffversorgung. Hierfür wird das Tankniveau überwacht und automatisiert nachgefüllt. Durch das Nachfüllen des Tanks mit fertig angemischter Emulsion kann das vorgegebene Tankniveau in der Anlage nahezu konstant auf den Zielvorgaben gehalten werden. Das KSS-Proportionalmischgerät wird an den Fluid Controller angeschlossen. Der anliegende Leitungsdruck wird erfasst. Im Fehlerfall wird über die Status-LED und die Feldbus-Schnittstellen ein Fehler ausgegeben.

Durch ein intelligentes Nachfüllkonzept kann ein störungsfreies Fluidmanagement realisiert werden. Der Fluid Controller kann auch als Systemerweiterung des Fluid Check Pro 2.3 eingesetzt werden.

Anwendungsgebiete

- + Überwachung / Steuerung von KSS-Tanks
- + Automatisierung des Fluidmanagement an verketteten, dezentralen Anlagen
- + Direkte Kompatibilität zum Fluid Check Pro. 2.3

Vorteile

- + Sicherstellung eines definierten Tankniveaus
- + Dokumentation von anlagenspezifischen Daten
- + Kosteneffizienz durch hohe Automatisierungsgrade
- + I4.0-Ready durch direkte Cloudanbindung



Recycling von Gebrauchttölen

Kosten sparen + Umwelt schonen

Der Recycling-Gedanke ist bei ZG tief verwurzelt. Über unsere Tochtergesellschaft Südöl werden unter anderem gebrauchte Maschinen- und Motorenöle recycelt und zu neuen Basisölen und Brennstoffen aufbereitet. Seit 1935 beschäftigt sich die Südöl mit dem Sammeln und Recyclen von Schmierstoffen und Reinigern. Derzeit unterhält die Firma SÜDÖL eine Tankwagenflotte von 25 Fahrzeugen mit einer Aufnahmekapazität von 28 m³ Ladevolumen.

Unser Gedanke:

In der Regel werden große Mengen an hochwertigem Metallbearbeitungsöl ausgeschleppt. Das gebrauchte Bearbeitungsöl befindet sich nach durchlaufendem Arbeitsprozess in Ihrer Teile-Waschanlage. Es enthält Wasser, Tenside und Feststoffpartikel und musste bis dato teuer entsorgt werden.

Genau hier setzt unser Konzept an.

Altöl ist ein wertvoller Rohstoff!

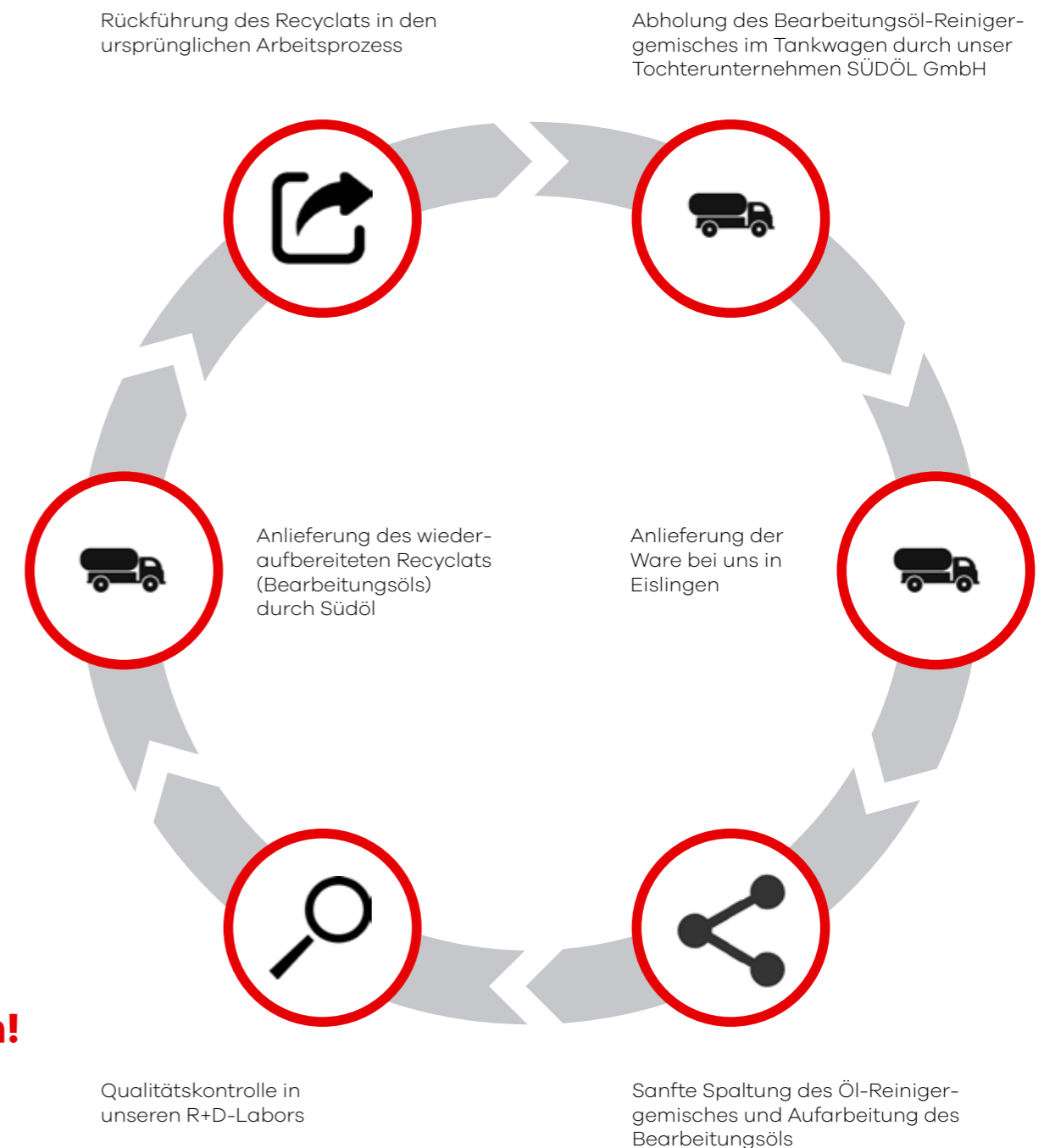
Wir nehmen verbrauchte Produkte zurück, bereiten sie auf und führen sie der Wiederverwendung zu. Wir verbessern damit gleichzeitig Ihre Abfallbilanz und den CO₂-Fußabdruck.

Ihre Vorteile:

- + CO₂-Einsparung
- + 30–50 % Kosteneinsparung bei Einsatz des Recyclats gegenüber Frischöl
- + Da Sie Ihren eigenen Rohstoff (Recyclat) verwenden, werden Sie weitestgehend unabhängig von steigenden Grundölpreisen
- + Planungssicherheit auf der Beschaffungsseite
- + Keine Entsorgungskosten! Anstatt Ihr Öl-Reiniger gemisch teuer zu entsorgen, recyceln wir es für Sie
- + Umweltfreundlicher Umgang mit unseren Ressourcen
- + Gleichbleibend hohe Qualität des Recyclats durch konstante Überprüfung in unseren Forschungs- und Entwicklungslabors
- + Keine schleichende Verschlechterung des im Umlauf befindlichen Prozessöls

**»Durch die Entsorgung gehen viele wertvolle Ressourcen verloren!
Wir verfolgen das Ziel – Weniger Entsorgung durch Recycling!«**

Das Gebrauchttöl transportieren wir direkt bei Ihnen ab und kümmern uns für Sie um die ökonomische und ökologische Wiederverwertung.



Ressourcen schonen und Zukunft sichern

Die Rückführung von gebrauchten Rohstoffen und Produkten in den Wirtschaftskreislauf ist ein wichtiger Baustein zur Steigerung der Ressourceneffizienz, zur Schonung von natürlichen Ressourcen und letztendlich zur Sicherung unserer Zukunft.

CO₂-Fußabdruck

Der Produkt-CO₂-Fußabdruck ist dabei ein wichtiger Ansatz, um die Ressourceneffizienz eines Produktes zu bewerten bzw. vergleichbar zu machen.

Der Product Carbon Footprint erfasst die Treibhausgasemissionen, die während des gesamten Produktlebenszyklus entstehen. Er erfasst die Wirkung von:

- + Rohstoffen und Vorfertigung
- + Produktion
- + Distribution und Vertrieb
- + Nutzungsphase
- + Recycling und Verwertung

Der Produkt-CO₂-Fußabdruck unseres Schneidöls **Multicut Recyclat MB UT** liegt bei 0,0245 kg CO₂ je kg. Der Wert für ein konventionell hergestelltes Erstraffinat liegt im Vergleich über 1,0 kg CO₂ je kg – also über 40-mal höher.

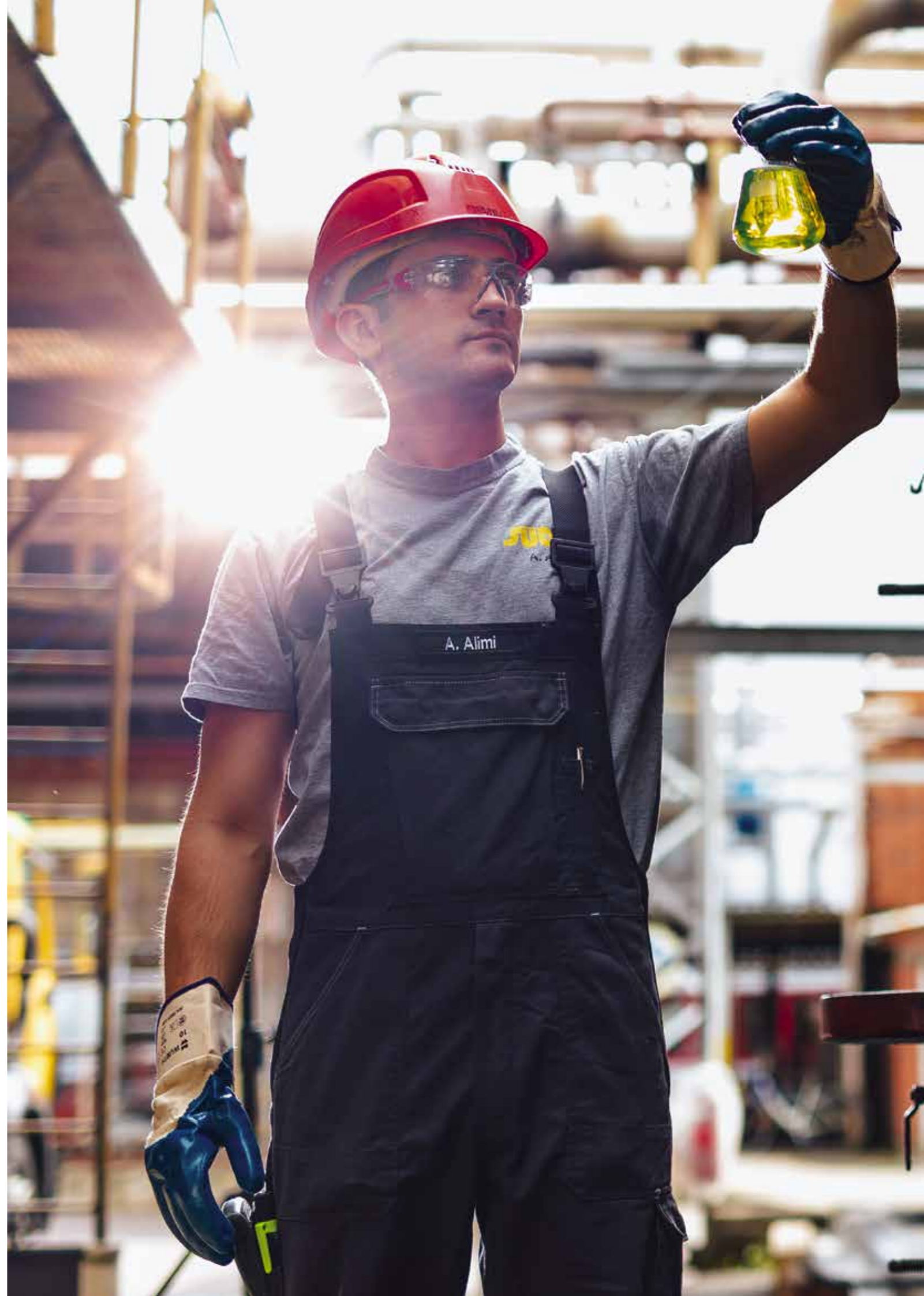
Der Einsatz unseres Schneidöls **Multicut Recyclat MB UT** steigert die Ressourceneffizienz, schont Ressourcen und Umwelt und verbessert den CO₂-Fußabdruck unserer Kunden!



Prozessöl bei einem deutschen Premium-Automobilhersteller vor und nach dem Recycling



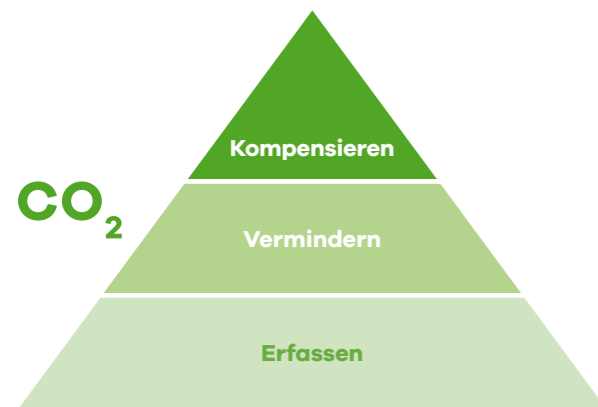
Prozessöl bei einem deutschen Hersteller von Common-Rail-Einspritzsystemen vor und nach dem Recycling



Nachhaltigkeit

Zeller+Gmelin steht für gesundes und nachhaltiges Wachstum. Dies bedeutet, sozial und ökologisch verantwortlich zu handeln. Der gewissenhafte Umgang mit Ressourcen und die Verantwortung gegenüber zukünftigen Generationen sind zentrale Bestandteile der Firmenphilosophie. Seit Jahren arbeiten wir erfolgreich an der Reduzierung unseres ökologischen Fußabdrucks und dürfen uns seit Januar 2020 als erstes Chemieunternehmen in Baden-Württemberg »klimaneutraler Standort« nennen. Durch Energieeinsparprojekte und technische Maßnahmen haben wir unseren CO₂-Wert deutlich reduziert. Die verbleibenden Emissionen in 2024 –2.448 Tonnen CO₂– wurden durch Klimaschutzzertifikate kompensiert.

Angewendet wurde das Prinzip des Dreiklangs des Kyoto-Protokolls (1997/2005):



Strategischer Dreiklang für die Klimaneutralität

Mittelfristig will ZG die CO₂-Kompensationsleistungen sukzessive zurückfahren, dafür seinen Versorgungsanteil an regenerativen Energien erhöhen und weiter in die Energieeffizienz seiner Standorte investieren. Langfristig streben wir an, unseren Kunden auch CO₂-neutrale Produkte zu verkaufen. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen arbeiten kontinuierlich an innovativen Lösungen, die die Umwelt entlasten und die Prozesse der Kunden verbessern.

»Bereits seit 2020 entwickeln, produzieren und handeln wir klimaneutral!«



Zuhause + Global

Sind wir Ihr Plus.

Denn Zeller+Gmelin ist weltweit vertreten. Und in Eislingen, in Baden-Württemberg, daheim. Unser Name steht dabei stets für Zuverlässigkeit und Qualität. Dafür sorgen auch unsere Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Vertriebspartner mit all ihren Mitarbeitern.

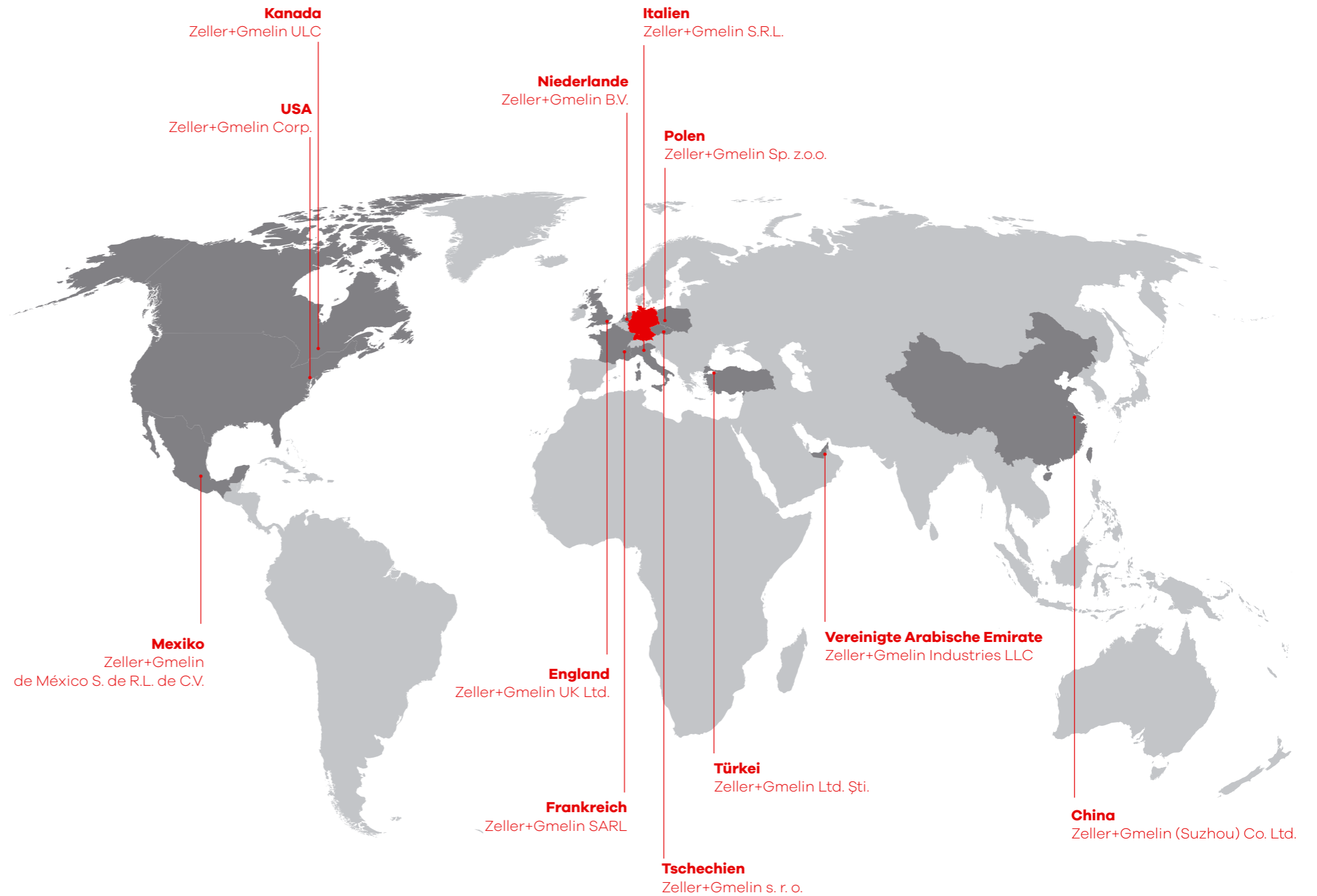
Wir haben ein globales Vertriebs-, Produktions- und Service-netz geschaffen, um unseren Geschäftspartnern das zu liefern, was sie am meisten benötigen: konstant hohe Qualität.

Durch die individuellen Kompetenzen unserer Standorte und das reibungslose Zusammenarbeiten profitieren, nicht nur wir als gesamtes Unternehmen, sondern auch Sie als Kunde. Denn geballtes Prozess-, Anwendungs- und Entwicklungsverständnis, gepaart mit Lösungskompetenz und persönlicher Beratung, machen Zeller+Gmelin weltweit zum Versteher und Löser Ihrer Anforderungen.



Deutschland

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
ZG Fluidmanagement
SÜDÖL Mineralöl-Raffinerie GmbH
SÜDÖL GmbH
SÜDÖL Recycling GmbH



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20
73054 Eisligen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

