



ZELLER + GMELIN

Multidraw

Hochleistungsschmierstoffe für die Umformung



Zeller+Gmelin

Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz.

Mit 16 Tochtergesellschaften sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte.

Versteher + Löser sind wir seit mehr als 150 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig, flexibel und maßgeschneidert.

Unter anderem Stahl- und Aluminiumwerke, die Automobilindustrie sowie deren Zulieferer vertrauen auf unsere Produkte, weil wir die Zeichen der Zeit erkennen und uns ständig weiterentwickeln. So haben wir uns systematisch zum Schmierstoffexperten entwickelt. Über 700 Industrieschmierstoffe höchster Qualität sind der beste Beweis dafür.

Dabei setzen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Erkenntnisse und Ideen um, indem wir kurzfristig, flexibel und kreativ auf Ihre individuellen Anforderungen eingehen: von der Produktentwicklung über die eigene Produktion und die neuesten Analyselabors bis hin zur Entsorgung. Das alles gelingt nur, weil Forschung und Entwicklung, Produktion und Vertrieb in unserer schlanken Organisation perfekt ineinandergreifen. In dieser Broschüre finden Sie einen Auszug unseres Produktprogramms an Schmierstoffen zur Blechumformung.

Multidraw



Inhaltsverzeichnis

+ Multidraw – Hochleistungsschmierstoffe für die Umformung	4
+ Walzwerksbeölung für Feinbleche	6
+ Umformöle für Stahl	9
+ Umformöle für Aluminium	12
+ Verflüchtigende Öle für alle Metalle	14
+ Umform- und Stanzöle für hochlegierte Stähle	16
+ Wassermischbare Umformschmierstoffe	18
+ Schmierstoffe zum Profilieren	20
+ Medien für das Hydroforming	22
+ Auszeichnungen	24
+ Standorte	26

Zu unseren angebotenen Produkten bitten wir Sie immer die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Diese können Sie jederzeit bei uns anfragen.



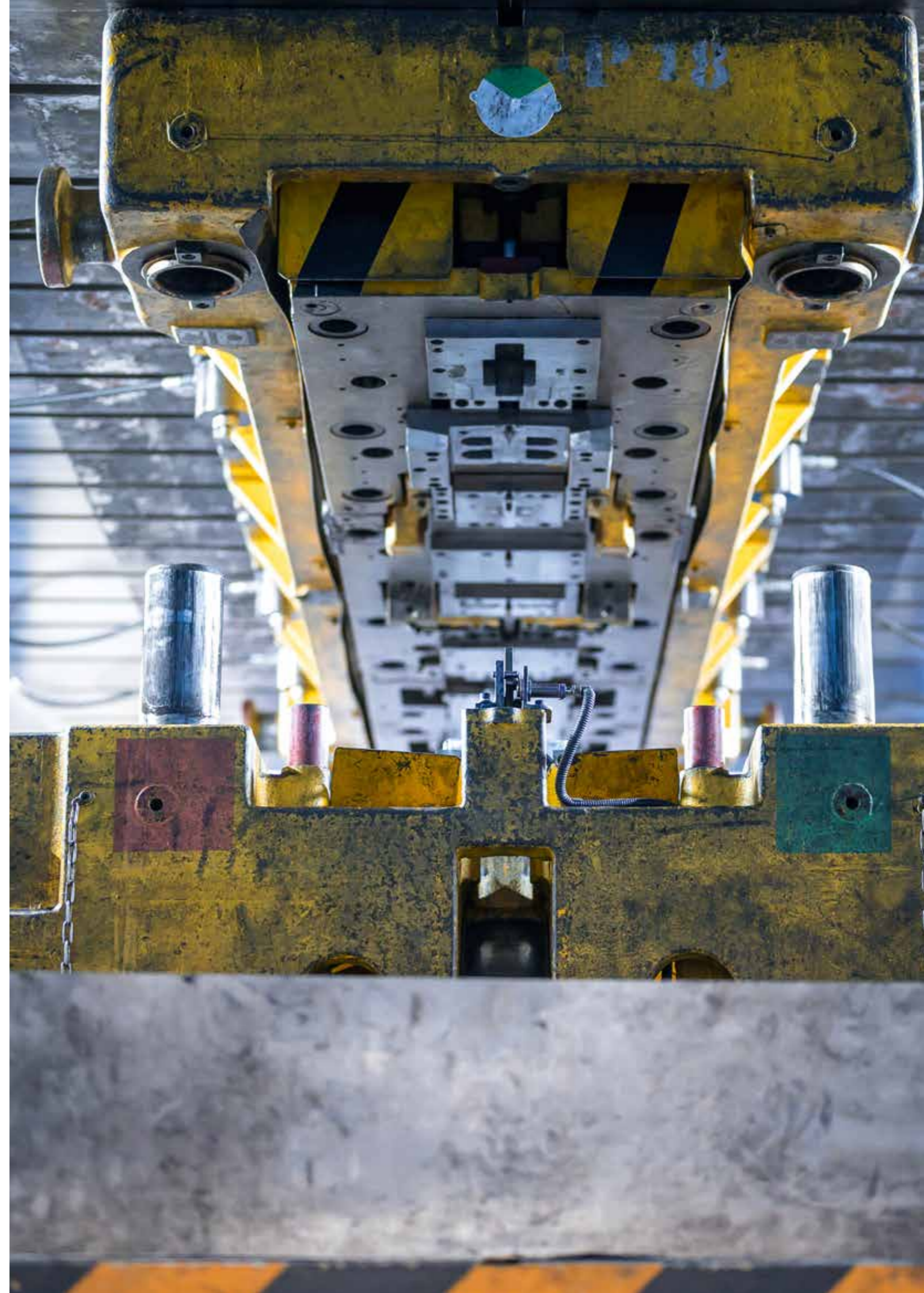
Multidraw – Hochleistungsschmierstoffe für die Umformung

Für nahezu alle Bereiche der spanlosen Blechumformung bieten wir ein breitgefächertes Angebot. Gerade im Bereich der schmierstoffarmen Blechumformung ist es Zeller+Gmelin gelungen, zusammen mit Partnern aus der Automobilindustrie wegweisende Produkte zu entwickeln. Multidraw PL 61 war 1996 das erste Prelubricant, das vom VDA-Arbeitskreis Umformschmierstoffe die Freigabe erhielt. Multidraw KTL N 16 erhielt 2002 ebenfalls als erstes Produkt die VDA-Freigabe für die Zusatzbefettung. Im November 2009 hat Zeller+Gmelin mit dem Hotmelt Multidraw Drylube E 1 erneut als erster Hersteller die VDA-Freigabe erhalten. Diese Freigaben sind Beispiele für die Innovationsfreudigkeit und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden.

Die technischen Anforderungen werden durch unsere Spezialisten vor Ort schnell erfasst. Zusammen mit unserer R&D werden dann umgehend prozessspezifische Lösungen erarbeitet. Inzwischen wurde bereits die 2. Generation entwickelt, die den aktuellen Anforderungen des Marktes entspricht. Multidraw PL 61 SE heißt das neue Prelube, Multidraw KTL N 20 LV das neue Spotlube und Multidraw KTL N 1 SE das neue Waschöl. Natürlich wurden auch hier die aktuellen Anforderungen des VDA berücksichtigt. Über unsere Fluidmanagement GmbH bieten wir bei Bedarf massgeschneiderte Applikationslösungen sowie Recycling- und Entsorgungskonzepte im Rahmen unseres Chemical Managements an. Zeller+Gmelin ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 14001:2004.

Ihre Vorteile:

- + ein breites Sortiment für unterschiedlichste Prozesse und Einsatzbereiche
- + universell einsetzbare Sorten
- + Reduzierung der Sortenvielfalt und Schmierstoffmenge durch richtige Produktauswahl
- + optimales tribologisches Verhalten
- + Schweißen und Kleben teils ohne vorherige Entfettung
- + hohe Oberflächengüte
- + hohe Werkzeugstandzeiten
- + ölnebelarme und verdampfungsarme Produkte
- + Produkte mit hohem Korrosionsschutz
- + die neuesten Anforderungen des Gesundheits- und Arbeitsschutzes werden erfüllt



Walzwerksbeölung für Feibleche

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Stahl	Aluminium	Einsatzbereich
Multicor LF 65 Plus	27370	25	++	++	<ul style="list-style-type: none"> • Konservierung von beschichteten und unbeschichteten Stahlqualitäten <p>Korrosionsschutzöl</p> <ul style="list-style-type: none"> • lösemittelfrei • mit ArcelorMittal-Freigabe • Applikation im Regelfall elektrostatisch
Multidraw PL 61	20750	58	++	+	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragend geeignet für die Umformung von Stahl und verzinkten Stählen • häufig in der Automobilindustrie im Einsatz <p>Prelubricant</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsschutzöl mit Umformeigenschaften • hoher Korrosionsschutz • gute Umformeigenschaften • freigegeben von den Mitgliedsfirmen des VDA-Arbeitskreises Umformschmierstoffe • erfüllt VDA 230-213
Multidraw PL 61 SE	26400	100	++	+	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Umformeigenschaften bei geringer Auftragsmenge, was zu deutlichen Vorteilen für die nachfolgende Prozesskette führt • speziell für feuerverzinkte Stähle geeignet <p>Prelubricant der 2. Generation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsschutzöl mit Umformeigenschaften • hoher Korrosionsschutz • sehr gute Umformeigenschaften • Reduktion von Zinkabrieb auf Feuerzink
Multidraw Drylube E 1	22200	konsistent	++	++	<ul style="list-style-type: none"> • bestens geeignet für die Umformung von Aluminium sowie von höherfesten Stählen • häufig in der Automobilindustrie im Einsatz <p>Hotmelt</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsschutzmedium mit Umformeigenschaften • wasserfrei • hervorragende Umformeigenschaften • hoher Korrosionsschutz • fest bei Raumtemperatur • vollständig flüssig ab 45 °C • freigegeben von den Mitgliedsfirmen des VDA-Arbeitskreises Umformschmierstoffe • erfüllt VDA 230-213

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet





Umformöle für Stahl

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw KTL N 1	96930	11	++	++	++	+	<ul style="list-style-type: none"> • für empfindliche Feinblechoberflächen <p>Anwendungsbeispiel:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Außenhautteile in der Automobilindustrie <p>Coil- und Platinenwaschöl</p> <ul style="list-style-type: none"> • auf Mineralölbasis • mit Umformeigenschaften • KTL-verträglich • klebverträglich • hoher Korrosionsschutz • keine Entfettung vor dem Rohbau • Freigaben verschiedener OEMs liegen vor
Multidraw KTL N 16	20931	160	++	++	-	+	<ul style="list-style-type: none"> • für hohe Ansprüche an die Ziehleistung • vor allem in der Automobilindustrie im Einsatz <p>Anwendungsbeispiele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innen- und Außenhautteile • Kotflügel • Türen <p>Spotlube</p> <ul style="list-style-type: none"> • auf Mineralölbasis • ablaufgehemmt • hoher Korrosionsschutz • KTL-verträglich • klebverträglich • keine Entfettung vor dem Rohbau • freigegeben vom VDA-Arbeitskreis Umformschmierstoffe • zur Zusatzbeölung empfohlen • erfüllt VDA 230-213

Umformöle für Stahl

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Bunt- minium metall	Edel- stahl	Einsatzbereich	
Multidraw KTL N 16 Spray	24280LK	160 (nach Applikation)	++	++	-	+	<ul style="list-style-type: none"> zum Aufbringen auf Werkzeuge nach deren Reinigung und vor Wiederanfahen der Presse verzögert so die Zink-adhäsion im Werkzeug
Multidraw KTL N 16 in Sprayform <ul style="list-style-type: none"> auf Mineralölbasis ablaufgehemmt hoher Korrosionsschutz KTL-verträglich Klebstoff-verträglich keine Entfettung vor dem Rohbau erfüllt VDA 230-213 							
Multidraw KTL N 16 LM	26590	4,7	++	++	-	+	<ul style="list-style-type: none"> für leichte bis mittlere Umformprozesse speziell wenn nur geringe Restbeölung von KTL N 16 gefordert ist
Multidraw KTL N 16 mit verflüchtigenden Anteilen <ul style="list-style-type: none"> dünnere Film Multidraw KTL N 16 bleibt nach Verdunsten zurück Überölung kann dadurch vermieden werden keine Entfettung vor dem Rohbau erfüllt VDA 230-213 (nach Abdampfen) 							
Multidraw KTL N 20 LV	30680	160	++	++	-	+	<ul style="list-style-type: none"> für mittlere bis schwere Umformprozesse vorwiegend in der Automobilindustrie zur Zusatzbefettung von Teilen, die mit Multidraw PL 61 beölt sind
Zieh- und Stanzöl <ul style="list-style-type: none"> mineralölhaltig gute Verträglichkeit mit vielen KTL-Systemen neben ausgezeichneten Ziehergebnissen gewährleistet Multidraw KTL N 20 LV einen hervorragenden Korrosionsschutz und hohe Alterungsstabilität 							

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Bunt- minium metall	Edel- stahl	Einsatzbereich	
Multidraw KTL N 60	06900	580	++	++	++	+	<ul style="list-style-type: none"> für schwierigste Anforderungen
Hochleistungsziehöl <ul style="list-style-type: none"> auf Mineralölbasis sehr gut ablaufgehemmt hoher Korrosionsschutz sehr alterungsstabil KTL-verträglich 							
Multidraw ALS 8	20850	78	++	++	-	++	<ul style="list-style-type: none"> für hohe und höchste Umformgrade
Multidraw ALS 17	20860	170	++	++	-	++	<ul style="list-style-type: none"> auch für verzinkte Qualitäten
Multidraw ALS 40	20870	420	++	++	-	++	<ul style="list-style-type: none"> Anwendungsbeispiel: Karosserieteile im Nutzfahrzeugbereich
Multidraw ALS 80	21100	830	++	++	-	++	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsziehöle vollsynthetisch KTL-verträglich extrem hohes Haftvermögen besonders leicht entfettbar sehr gute Schmierleistung Schweissen oft ohne vorherige Entfettung möglich

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet

Umformöle für Aluminium

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw ALG 8	20370	83	+	++	++	+	<ul style="list-style-type: none"> für hohe Ansprüche an die Ziehleistung
Multidraw ALG 17	20190	170	+	++	++	+	Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> Karosserieteile Alu-Pfannen Lautsprecherteile aus Kupfer
Multidraw ALG 40	94800	370	+	++	++	+	
Multidraw ALG 80	21270	820	+	++	++	+	
Ziehöle <ul style="list-style-type: none"> vollsynthetisch KTL-verträglich Schweißen oft ohne vorherige Entfettung möglich <p>Für eine Vielzahl unserer Produkte liegen Unbedenklichkeitserklärungen entsprechend dem Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz vor.</p>							
Multidraw ALF 4	23010	4	-	++	+	-	<ul style="list-style-type: none"> für Abstreckziehprouesse zum Scherschneiden von Aluminium auch zur Beölung von Schneidmessern Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> Spraydosen Karosserieteile
Zieh- und Stanzöl <ul style="list-style-type: none"> verhindert die Entstehung von Aluminiumadhäsion an Schneid-, Stanz- und Umformwerkzeugen gute Umformeigenschaften reduziert Flitterbildung 							
Multidraw ALF 15	20170	11	+	++	++	+	<ul style="list-style-type: none"> Bearbeiten von Aluminium- und verzinkten Blechqualitäten sowie für alle Buntmetalle Wasch- und Ziehöl zur Reinigung und Nachbeölung der vom Coil zu verarbeitenden Blechbänder vor der Umformung
Multicut ALK 22	31260	22	+	++	+	+	
Zieh- und Stanzöle <ul style="list-style-type: none"> hervorragende Ziehergebnisse gutes Ablaufverhalten hohe Alterungsstabilität gute Verträglichkeit mit wassermischbaren und nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen 							

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet



Verflüchtigende Öle für alle Metalle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw 65	30981	< 1	++	++	++	+	• zum Stanzen und Ziehen
Multidraw 73	09335	< 1	++	++	++	+	• zum Profilieren • für dünne Bleche
Vollständig verflüchtigende Öle <ul style="list-style-type: none"> • Flammpunkt > 55 °C • hinterlassen keine Restbeölung 							
Multidraw AL 3	20940	1,4	++	++	++	+	• allgemeine Anwendung zum Profilieren
Multidraw AL 6	24740	1,6	++	++	++	+	• zum Stanzen und Ziehen
Multidraw AL 10	90681	1,8	++	++	++	+	• für leichte Umformprozesse
Multidraw AL 25	96351	2	++	++	++	+	Anwendungsbeispiele:
Multidraw AL 12 EP	2450V1	12	++	++	++	+	• Fassfertigung
Multidraw AL 25 EP	20660	2	++	++	++	+	• Stanzen von Lochblechen • Umformen von Alu-Türrosetten

Rückstandsarm verflüchtigende Öle

- verflüchtigender Anteil nimmt mit steigender Viskosität ab
- Flammpunkt > 55 °C

Für eine Vielzahl unserer Produkte liegen Unbedenklichkeitserklärungen entsprechend dem Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-gesetz vor.

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw FE 10	26910	1,8	++	++	++	+	• zum Stanzen und Ziehen • für leichte Umformprozesse
Rückstandsarm verflüchtigendes Öl <ul style="list-style-type: none"> • bietet zusätzlich leichten Korrosionsschutz auf Stahl 							
Multidraw KTL N 16 LM	26590	4,7	++	++	-	+	• für leichte bis mittlere Umformprozesse • speziell wenn nur geringe Restbeölung von KTL N 16 gefordert ist
Multidraw KTL N 16 mit verflüchtigenden Anteilen <ul style="list-style-type: none"> • dünner Film Multidraw KTL N 16 bleibt nach Verdunsten zurück • Überölung kann dadurch vermieden werden • erfüllt VDA 230-213 (nach Abdampfen) 							

Umform- und Stanzöle für hochlegierte Stähle

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Bunt- minium metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw CF 1	08661	12	++	++	+	<ul style="list-style-type: none"> • für Tief- und Abstreckziehprozesse von Kalt- und Warmband • auch zum Profilieren geeignet • für dicke Blechstärken Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> • Wälzlager • Stoßdämpfergehäuse • Spülmaschinenteile • Edelstahlsschienen
Multidraw CF 4	95151	41	++	++	+	
Multidraw CF 12	95581	120	++	++	+	
Multidraw CF 30	90010	310	++	++	+	
Multidraw CF 43	95811	430	++	++	+	
						Umformöle <ul style="list-style-type: none"> • hochlegiert • chlorfrei • pigmentfrei
Multidraw CF 7 Extra	21380	66	++	++	-	<ul style="list-style-type: none"> • für hohe Ansprüche an die Ziehleistung • speziell für hochlegierte Stähle geeignet
Multidraw CF 12 Extra	90190	130	++	++	-	
						Zieh- und Stanzöle <ul style="list-style-type: none"> • hochlegiert • chlorfrei • pigmentfrei • mit erhöhten Verschleißschutzeigenschaften
Multicut Stamp CF 200	27260	200	++	++	-	<ul style="list-style-type: none"> • für schwerste Prozesse • zum Umformen und Stanzen für Materialstärken bis 14 mm geeignet • speziell für hochlegierte Stähle geeignet
						Zieh- und Stanzöl <ul style="list-style-type: none"> • aus unserem Multicut-Programm • leistungsstarke Additivkombination • chlorhaltig • pigmentfrei • mit erhöhten Verschleißschutzeigenschaften

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Bunt- minium metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multicut Stamp 60	95841	60	++	++	-	<ul style="list-style-type: none"> • für hochlegierte Stähle mit größeren Materialstärken und schwierigen Teilegeometrien Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> • Töpfe • Küchengeräte
Multicut Stamp E 80	09530	83	++	++	-	
Multicut Stamp 130	09450	130	++	++	-	
						Zieh- und Stanzöle <ul style="list-style-type: none"> • aus unserem Multicut-Programm • hochlegiert
						Multicut Stamp E 80 ist mineralölfrei
Multidraw ZS 8	26570	88	++	+	-	<ul style="list-style-type: none"> • für die spanlose Umformung sowie zum Stanzen von Stahl und verzinkten Stahlqualitäten* Anwendungsbeispiel: <ul style="list-style-type: none"> • Herstellung von Sitzkomponenten für die Automobilzuliefererindustrie
Multidraw ZS 10 Basic	36460	100	++	+	-	
Multidraw ZS 12 Extra	36350	117	++	+	-	
						Zieh- und Stanzöle <ul style="list-style-type: none"> • zink- und chlorfrei • gute Oxidationsbeständigkeit • Multidraw ZS 12 Extra ist geeignet für schwerste Anforderungen
						* die Materialverträglichkeit sollte vorab in einem Laborversuch überprüft werden
Multidraw 659	06590	130	++	++	++	<ul style="list-style-type: none"> • für höchste Beanspruchung und schwierigste Umformprozesse Anwendungsbeispiele: <ul style="list-style-type: none"> • Edelstahlkleinteile wie Batteriehülsen oder Speichenkränze für Lenkräder
Multidraw 472	04720	390	++	++	+	
						Ziehöle <ul style="list-style-type: none"> • hochlegiert • chlorhaltig

++ geeignet + bedingt geeignet - ungeeignet

Wassermischbare Umformschmierstoffe

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw WM Plus	28630	55	++	++	+	+	• für leichte bis schwierige Umformgrade
Multidraw WM Spezial	28820	150	++	++	+	+	• auch zum Abkanten und Beschneiden von Umformteilen geeignet
Multidraw WM Spezial B	36360	55	++	++	+	+	
Multidraw WM Ultra	30520	150	++	+	-	++	Anwendungsbeispiele: • Karosserieteile
Multidraw Washlube BF	27780	180	++	++	++	++	
Wassermischbare Kühlschmierstoffe							
<ul style="list-style-type: none"> • geringe Rückstände • hohe Kühlwirkung • leicht entfettbar • KTL-verträglich 							
Multidraw KTL WV 20	90030	fließ- fähig	++	++	++	++	• für Umformprozesse
Zieh fett							
<ul style="list-style-type: none"> • wasserhaltig • mineralölfrei • pigmentfrei • hohe Kühlwirkung • KTL-verträglich 							
Multidraw TSG	32690	35	++	++	++	++	• speziell für die Bearbeitung von Edelstahl im Bereich Consumer Goods
Wassermischbarer Kühlschmierstoff							
<ul style="list-style-type: none"> • mineralölfrei • leicht entfettbar • schaumarm • zinkfrei 							



Schmierstoffe zum Profilieren

Produkt	Art.-Nr.	verzinkter Stahl*	Alu- minium Stahl	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw RFE 65 Plus	31960	++	++	++	++	+
Multidraw RFE 67 M Plus	36520	++	++	++	++	+
<p>Konzentrate für Profilieremulsionen</p> <ul style="list-style-type: none"> • langzeitstabil • hervorragender Korrosionsschutz • gute Kühlwirkung <p>Anwendungsbeispiele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bauprofile • längsnahtgeschweißte Rohre (HFI-geschweißt) <p>* die Materialverträglichkeit sollte vorab überprüft werden</p>						
Multidraw RF SY Plus	97221	++	++	+	+	+
<p>Konzentrat für Profilierlösungen</p> <p>Anwendungsbeispiele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bauprofile • längsnahtgeschweißte Rohre <p>* die Materialverträglichkeit sollte vorab überprüft werden</p>						

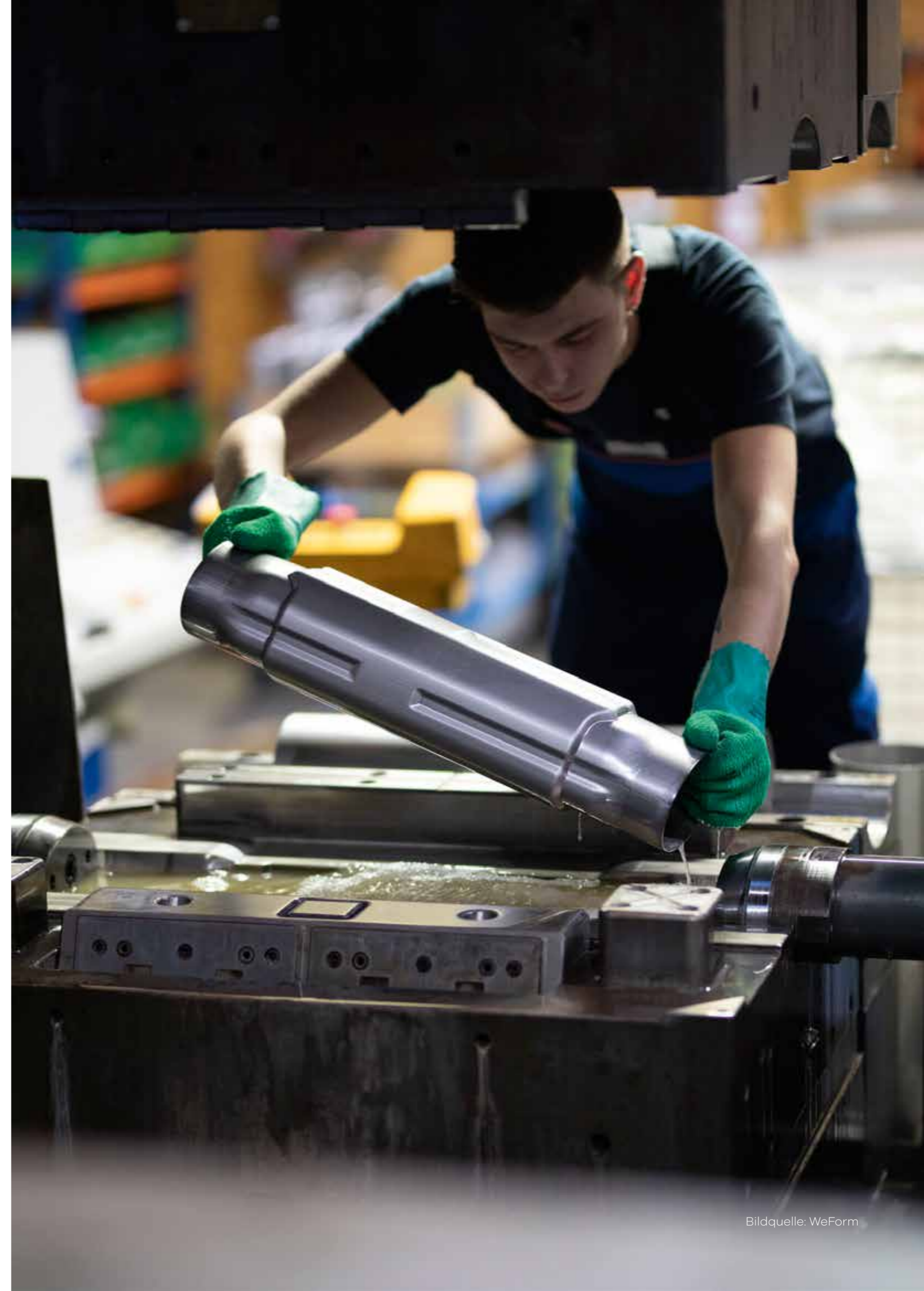


Medien für das Hydroforming

Produkt	Art.-Nr.	Viskosität mm ² /s/40 °C	Alu- Stahl	Alu- minium	Bunt- metall	Edel- stahl	Einsatzbereich
Multidraw Hydrofluid THS	25190		++	++	++	++	<ul style="list-style-type: none"> • Innenhochdruckumformung • Wasserhydraulik
Multidraw Hydrofluid TDD	36490		++	++	++	++	Multidraw Hydrofluid THS hat eine Schuler-Freigabe
Multidraw Hydrofluid TKM	29070		++	++	++	++	
Medien für die Innenhochdruckumformung (IHU) <ul style="list-style-type: none"> • vollsynthetisch • wasserlöslich • ausgezeichnetes Demulgiervermögen • feinstfiltrierbar 							
Multidraw ELD 320	30800		++	++	-	++	<ul style="list-style-type: none"> • Schmiermedien für die Außenschmierung von Hydroforming-Werkstücken
Multidraw CF 43	95810		++	++	+	++	
Nicht wassermischbare Medien zur Außenschmierung <ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Demulgiereigenschaften • spezielle Hochdruckzusätze 							



Bildquelle: WeForm



Auszeichnungen

Wer mit dem Bosch Global Supplier Award ausgezeichnet wird, gehört als Industrie-Zulieferer zu den Besten seiner Sparte:
Zeller+Gmelin erhielt die Auszeichnung zum sechsten Mal in der Kategorie »Indirekter Einkauf«.

Die Kriterien Qualität, Kostenbewusstsein, Innovation und Logistik gaben den Ausschlag für die Verleihung des Bosch Global Supplier Award.
Das Motto der Preisverleihung 2017 lautete »Partners in Success«.



Auszeichnungen:

2017 / 2015 / 2013 / 2010 / 2005 / 2003
Auszeichnung mit dem Supplier-Award
zum besten Schmierstofflieferanten
der Bosch-Gruppe.



Zuhause + Global

Sind wir Ihr Plus.

Denn Zeller+Gmelin ist weltweit vertreten. Und in Eislingen, in Baden-Württemberg, daheim. Unser Name steht dabei stets für Zuverlässigkeit und Qualität. Dafür sorgen auch unsere Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Vertriebspartner mit all ihren Mitarbeitern.

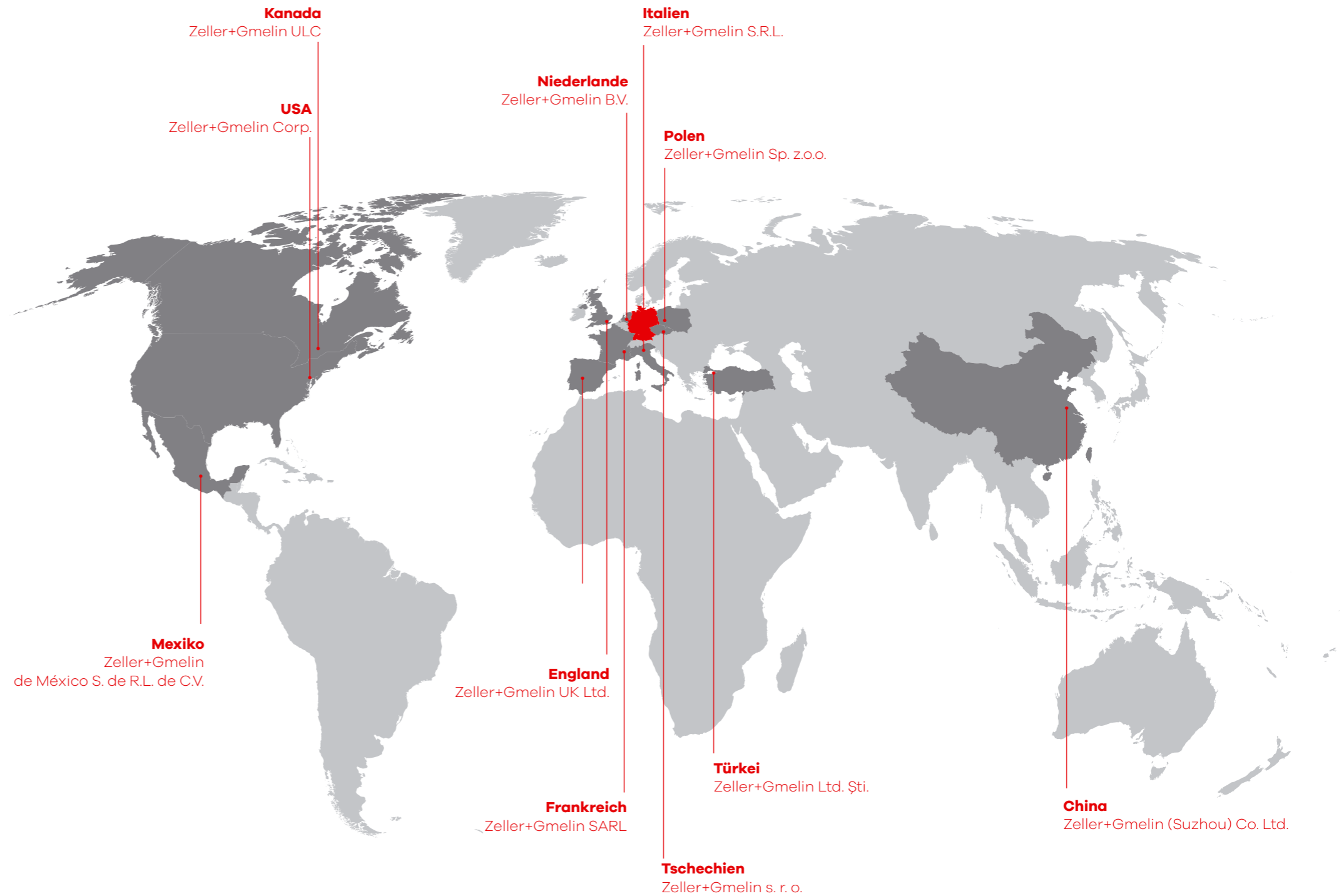
Wir haben ein globales Vertriebs-, Produktions- und Service-netz geschaffen, um unseren Geschäftspartnern das zu liefern, was sie am meisten benötigen: konstant hohe Qualität.

Durch die individuellen Kompetenzen unserer Standorte und das reibungslose Zusammenarbeiten profitieren nicht nur wir als gesamtes Unternehmen, sondern auch Sie als Kunde. Denn geballtes Prozess-, Anwendungs- und Entwicklungsverständnis, gepaart mit Lösungskompetenz und persönlicher Beratung, machen Zeller+Gmelin weltweit zum Versteher und Löser Ihrer Anforderungen.



Deutschland

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
ZG Fluidmanagement
SÜDÖL Mineralöl-Raffinerie GmbH
SÜDÖL GmbH
SÜDÖL Recycling GmbH



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20
73054 Eisligen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

1P344084-0821

