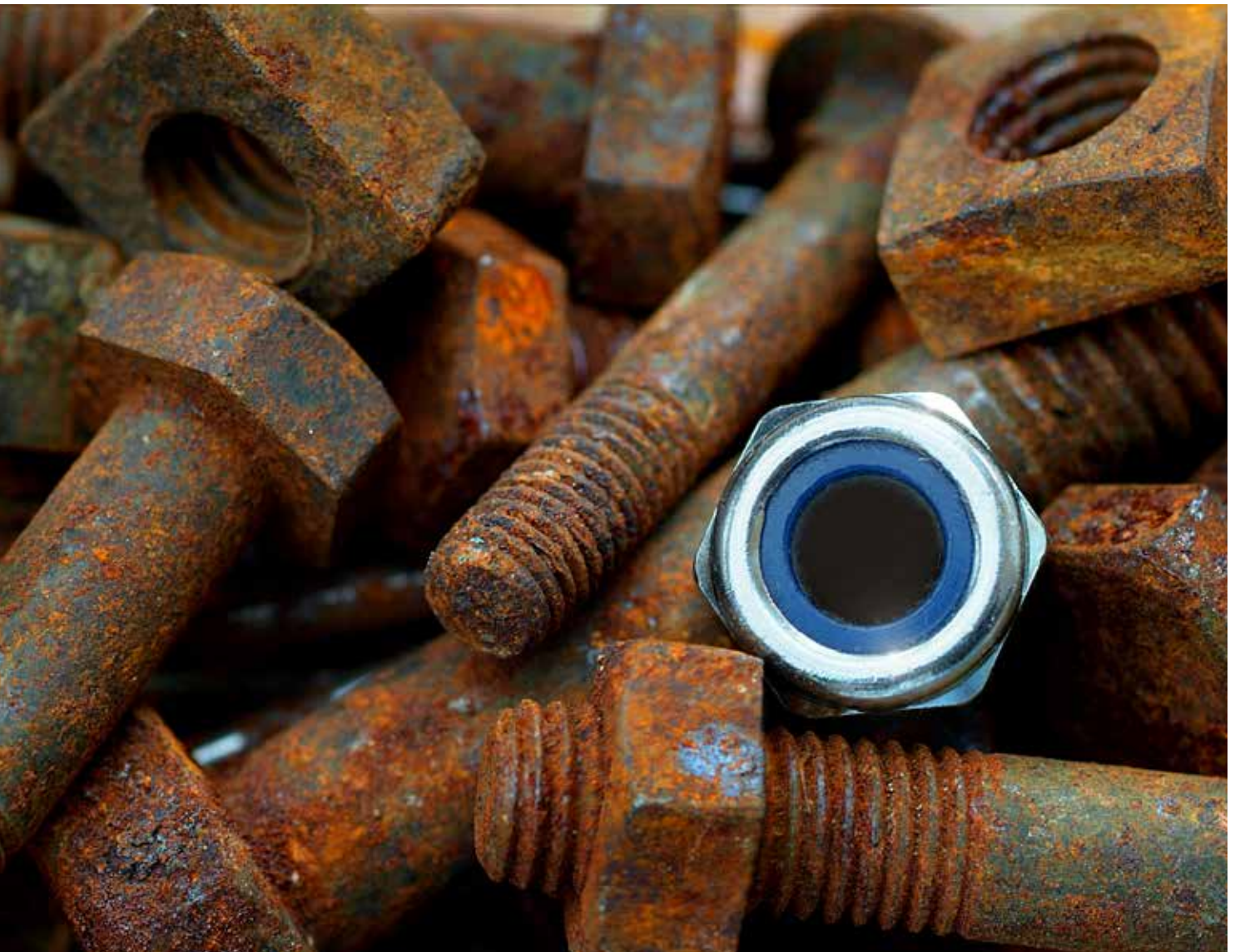




ZELLER + GMELIN

Multicor

Korrosionsschutzmittel





Multicor

Inhaltsverzeichnis

+ Multicor	4
+ Dewateringfluids	6
+ Lösemittelhaltige Korrosionsschutzöle	8
+ Lösemittelfreie Korrosionsschutzöle	10
+ Fettartige Korrosionsschutzmittel	10
+ Reinigungsmedien	15
+ Auszeichnungen	16
+ Standorte	18

Zu unseren angebotenen Produkten bitten wir Sie immer die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Diese können Sie jederzeit bei uns anfragen.



Zeller+Gmelin

Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz.

Mit 15 Tochtergesellschaften und vielen Partnern sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte. Versteher+Löser sind wir seit mehr als 150 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig, flexibel und maßgeschneidert.

Unter dem Markennamen Multicor liefern wir Ihnen hochwertige Korrosionsschutzmittel und Dewatering-Fluids für nahezu jeden Anwendungsfall in der Industrie, von der Zwischenlagerung bis zum Überseetransport.

Zuverlässiger Korrosionsschutz für vielfältige Einsatzzwecke

Seit vielen Jahren konzentrieren wir uns bei Zeller+Gmelin darauf, Korrosion vorzubeugen und deren Ursachen zu erforschen. Mit leistungsfähigen und wirtschaftlichen Korrosionsschutzmitteln können wir Ihnen helfen, das Risiko von Korrosion deutlich zu vermindern. Unsere aromatenarmen, bariumfreien, lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Korrosionsschutzmittel tragen maßgeblich dazu bei, Ihre Prozesse zu verbessern. Multicor Produkte ermöglichen den temporären Korrosionsschutz Ihrer Erzeugnisse nach der Fertigung, während des Transportes, bei der Lagerung bis hin zur Montage.

Multicor - Korrosionsschutzmittel bieten Schutz mit System

+ Multicor DW

Lösemittelhaltige Dewateringfluids zur Unterwanderung und Verdrängung wässriger Medien von der Metalloberfläche z.B. nach der Waschanlage oder nach der Bearbeitung von Werkstücken mit Emulsionen. Dewateringfluids bilden sehr dünne, aber hochwirksame Schutzfilme für die innerbetriebliche Zwischen- und Verpackungskonservierung aus. Eine Entfettung ist in der Regel nicht erforderlich. Durch das Verdunsten des Lösemittels kommt es generell zu einer Erhöhung der Wirkstoffkonzentration sowie der Viskosität. Dies führt in der Anwendung zu einer höheren Schichtdicke des resultierenden Schutzfilms. Dies beeinträchtigt zwar nicht die Wirkung, setzt aber mit der Zeit die Kriech- und Penetrationsfähigkeit herab. Becken zur Tauchapplikation nach Beendigung der Arbeit deshalb möglichst schließen.

+ Multicor LH

Lösemittelhaltige Korrosionsschutzmittel bilden Schutzfilme unterschiedlichster Beschaffenheit (ölig oder wachsartig) und Schichtstärke aus und können aufgrund ihrer Kriech- und Penetrationsfähigkeit auch an unzugängliche Stellen bearbeiteter Werkstücke wie z.B. Bohrungen etc. vordringen. Eine Entfettung ist je nach Filmtyp sowohl wässrig/alkalisch als auch mit Lösemittelreinigern möglich.

+ Multicor LF

Hochwirksame, lösemittelfreie Korrosionsschutzmittel zur Konservierung von Eisen- und Nichteisenmetallen. Je nach Viskosität werden unterschiedlich starke, nicht verharzende Schutzfilme ausgebildet. Eine Entfettung der konservierten Teile ist sowohl wässrig/alkalisch als auch mit herkömmlichen Lösemittelreinigern problemlos möglich.



Dewateringfluids

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Flammpunkt
Multicor DW 2	97760	Dewateringfluid mit sehr intensiver Wasserverdrängung für Massen- und Kleinteile sowie zur Oberflächenkonservierung.	> 38 °C
Multicor DW 2 Plus	20770	Dewateringfluid überzieht Werkstücke mit sehr dünnem Film, hoher Korrosionsschutz, leichte Entfernbarkeit. Für Seetransport geeignet.	> 43 °C
Multicor DW 3	20960	Gleicher Einsatz wie DW 2 Plus, jedoch höherer Flammpunkt. Dadurch etwas längere Trockenzeit. Für Seetransport geeignet.	61 °C
Multicor DW 3 Plus	20900	Dünnes, leicht sprühfähiges Dewateringfluid, hohe Kriechfähigkeit z.B. für Fahrkarten-Automaten, Signalanlagen, Türschlösser.	70 °C
Multicor DW 3 Spezial Light	97000	Dewateringfluid für nasse Klein- und Massenteile. Für innerbetriebliche Zwischenlagerung und Transport innerhalb Mitteleuropa, sehr geruchsarm.	61 °C
Multicor DW 3 Extra Light	90500	Dewateringfluid mit intensiver Wasserverdrängung, hohem Korrosionsschutz für Massen- und Kleinteile, sehr geruchsarm.	61 °C
Multicor DW 3 Ultra	94080	Dewateringfluid mit hohem Korrosionsschutz, für Massen- und Kleinteile.	61 °C
Multicor DW VF 3 Plus	28650	VOC-freies Dewateringfluid mit intensiver Wasserverdrängung. Besonders geeignet zum Schutz verzinkter Stahlgüten mit sehr gutem Schutz vor Weißrost. Für Seetransport geeignet.	> 100 °C

Schutzfilm Art u. Stärke	Lagerdauer Innen	Lagerdauer Außen (überdacht)	Entfettung
vaselineartig 2–3 µm	4–6 Monate	2–3 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 2–3 µm	5–8 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 2–3 µm	5–8 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 2–3 µm	4–6 Monate	2–3 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 1–2 µm	6–12 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
wachsig 0,5–1 µm	6–12 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 3 µm	8–16 Monate	5–8 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
ölig 0,5–1 µm	5–8 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel

Hinweis: Bei den Angaben zur Schutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die je nach Einsatz sowohl über- als auch unterschritten werden können.

Lösemittelhaltige Korrosionsschutzöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Flammpunkt
Multicor LH 2 Plus	23210	Zur Außenkonservierung von Maschinen aller Art, Ersatzteilen, Werkzeugen; heller, transparenter Schutzfilm, ausgezeichneter Korrosionsschutz v. a. bei Außenlagerung. Für Seetransport geeignet.	> 38 °C
Multicor LH 3	97120	Korrosionsschutzöl zur Lagerkonservierung in geschützten Räumen von unverpackten Blechen, Rohren, Fertigteilen etc.	61 °C
Multicor LH 3 Plus	05411	Hochwertiges Langzeit-Korrosionsschutzöl, auch für See- und Tropenklima geeignet, zur Außenkonservierung von Maschinen, Ersatzteilen, Werkzeugen etc. Für Seetransport geeignet.	61 °C
Multicor LH 3 Extra	24680	Korrosionsschutzöl mit geringem Lösemittelanteil zur Lagerkonservierung blanker Bänder, Bleche, Rohre, Stangen, Fertigteile etc., mit Dewateringeigenschaften.	61 °C
Divinol Multifluid	22530	Mehrzweck-Korrosionsschutzöl einsetzbar als Pflege- und Wartungsfluid, Schmieröl, Feuchtigkeitsverdränger. Auch als Multispray in Spraydosen erhältlich.	61 °C

Schutzfilm Art u. Stärke	Lagerdauer Innen	Lagerdauer Außen (überdacht)	Entfettung
wachsig, griffest > 15 µm	> 24 Monate	12–18 Monate	Lösemittel
ölig 3–4 µm	8–16 Monate	5–12 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
wachsig, griffest > 15 µm	> 24 Monate	12–18 Monate	Lösemittel
ölig 3–5 µm	8–16 Monate	5–12 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
leicht ölig 2–3 µm	8–12 Monate	5–8 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel

Hinweis: Bei den Angaben zur Schutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die je nach Einsatz sowohl über- als auch unterschritten werden können.

Lösemittelfreie Korrosionsschutzöle

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Flammpunkt
Multicor LF 25 VCI	31690	Mittlerviskoses, hochwirksames Korrosionsschutzmittel. Mit zusätzlichem Schutz durch den VCI-Inhibitor in der Dampfphase.	> 140 °C
Multicor LF 30	81470	Korrosionsschutzöl mit handschweißneutralisierenden Stoffen zur Konservierung von Maschinen, Werkzeugen etc. in geschützten Räumen	> 130 °C
Multicor LF 65 Extra	29680	Mittlerviskoses Korrosionsschutzmittel mit ausgeprägtem Korrosionsschutz. Für Blankstahl und verzinkte Stahlqualitäten, z.B. Wälzlager, Stahlband, etc.	> 180 °C
Multicor LF 80	08900	Hochwertiges Langzeit-Korrosionsschutzöl, auch für See- und Tropenklima geeignet, zur Außenkonservierung von Maschinen, Ersatzteilen, Werkzeugen etc.	> 150 °C

Schutzfilm Art u. Stärke	Lagerdauer Innen	Lagerdauer Außen (überdacht)	Entfettung
ölig 2–3 µm	12–16 Monate	8–12 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
ölig 3–4 µm	6–10 Monate	3–6 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
ölig 3–5 µm	12–16 Monate	8–12 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel
ölig 10–20 µm	12–24 Monate	8–16 Monate	wässrig-alkalisch/ Lösemittel

Fettartige Korrosionsschutzmittel

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Flammpunkt
Divinol Kettenfett	21160	Fettartiges Korrosionsschutzmittel zur Warmkonservierung von Motorrad-, Fahrrad- und Transportketten	n.a.

Schutzfilm Art u. Stärke	Lagerdauer Innen	Lagerdauer Außen (überdacht)	Entfettung
griffest	> 24 Monate	12–18 Monate	Lösemittel

Hinweis: Bei den Angaben zur Schutzdauer handelt es sich um Erfahrungswerte, die je nach Einsatz sowohl über- als auch unterschritten werden können.



Reinigungsmedien (Auswahl)

Wässrig-alkalische Reiniger

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	Einsatzbereich	Anwendungsempfehlung
Divinol Spritzreiniger 1572	97140	Flüssiger Neutralreiniger zum Reinigen und Entfetten von Metallen im Spritzverfahren für Ultraschall-Reinigungsanlagen geeignet. Hinterlässt temporären Korrosionsschutz.	für alle Metalle	Temperatur in Spritzanlagen: 30–70 °C. Dosierung: 5–50 ml/l Einwirkdauer: 1–10 min.
Divinol Spritzreiniger 1805	97510	Flüssiger, alkalischer Reiniger zum Reinigen und Entfetten von Metallen im Spritzverfahren. Hinterlässt temporären Korrosionsschutz. Hohe Reinigungswirkung für Verschmutzungen aller Art.	für Eisen, Stahl; Aluminium nur bedingt	Temperatur in Spritzanlagen: 40–80 °C. Dosierung: 5–50 ml/l Einwirkdauer: 1–10 min.
Divinol Spritzreiniger HD 1342	13420	Flüssiges, leicht alkalisches Entfettungskonzentrat zum Reinigen und Entfetten von Metallen und Kunststoff im Sprüh-, Tauch und Ultraschallverfahren. Auch für Hochdruckanwendungen geeignet. Hinterlässt temporären Korrosionsschutz.	für Eisen, Stahl, Kupfer und Aluminium, sowie für Kunststoffe	Temperatur in Spritzanlagen: > 30 °C. Dosierung: 5–15 ml/l Einwirkdauer: 10 sec. – 3 min.

Die Auswahl des jeweiligen Spritzreinigers ist abhängig vom zu reinigenden Werkstoff sowie dem Typ der Reinigungsanlage.

Lösemittelreiniger

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung	BetrSichV/ Flammpunkt	Anwendungsempfehlung
Divinol Reiniger 65	30980	Universal-Lösemittelreiniger zum Entfernen von Öl, Schmutz und Verharzungen. Mittlerer Lösemittelanteil (Verdunstungszahl 65/Vergleich Ether=1) – Reiniger verdampft rückstandsfrei.	– / > 61 °C	Applikation des Reinigers im Tauchverfahren, Pinsel, Schwamm oder Bürste. Danach Teile mit dem Reiniger abspülen.

Die Auswahl des geeigneten Lösemittelreinigers ist abhängig von der Verdunstungszahl und vom Flammpunkt der Reiniger in Abstimmung zu den jeweiligen Reinigungsanlagen. Die derzeit gültigen MAK-Werte für den gewerblichen Einsatz gemäß TRGS 900 sind bei Einsatz von lösemittelfreien Reinigern einzuhalten (ausreichende Belüftung/Absauganlagen).

Modifizierte Alkohole

Divinol Cleaner 7041 MA	70410	Reiniger für polare und unpolare Verschmutzungen auf unterschiedlichen Materialien.	– / 63 °C	Unverdünnte Applikation des Reinigers in Lösemittel-Reinigungsanlagen für Chargenreinigung.
------------------------------------	-------	---	-----------	---

Auszeichnungen

Wer mit dem Bosch Global Supplier Award ausgezeichnet wird, gehört als Industrie-Zulieferer zu den Besten seiner Sparte:
Zeller+Gmelin erhielt die Auszeichnung zum sechsten Mal in der Kategorie »Indirekter Einkauf«.

Die Kriterien Qualität, Kostenbewusstsein, Innovation und Logistik gaben den Ausschlag für die Verleihung des Bosch Global Supplier Award.
Das Motto der Preisverleihung 2017 lautete »Partners in Success«.



Auszeichnungen:

2017 / 2015 / 2013 / 2010 / 2005 / 2003
Auszeichnung mit dem Supplier-Award
zum besten Schmierstofflieferanten
der Bosch-Gruppe.



Zuhause + Global

Sind wir Ihr Plus.

Denn Zeller+Gmelin ist weltweit vertreten. Und in Eislingen, in Baden-Württemberg, daheim. Unser Name steht dabei stets für Zuverlässigkeit und Qualität. Dafür sorgen auch unsere Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Vertriebspartner mit all ihren Mitarbeitern.

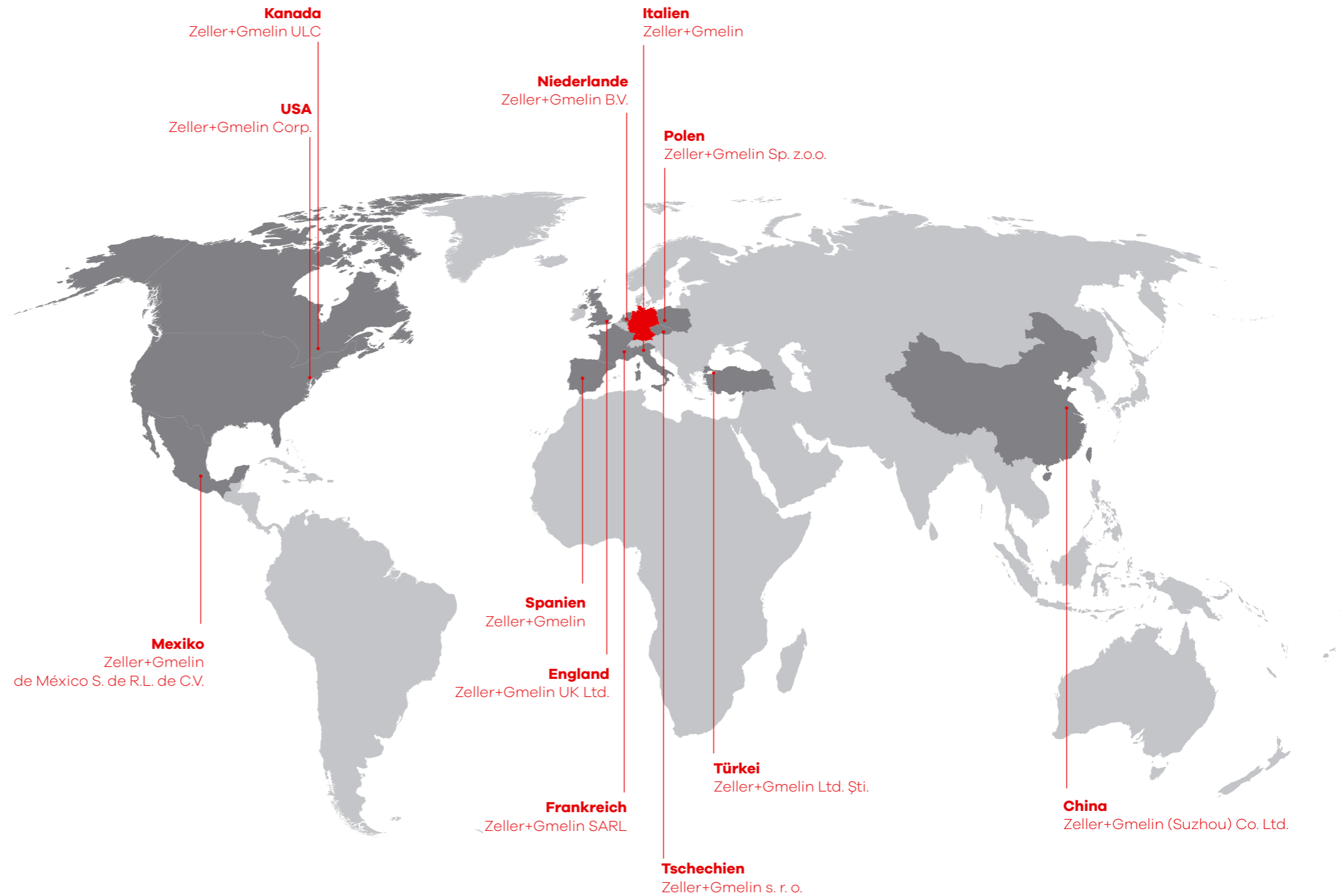
Wir haben ein globales Vertriebs-, Produktions- und Service-netz geschaffen, um unseren Geschäftspartnern das zu liefern, was sie am meisten benötigen: konstant hohe Qualität.

Durch die individuellen Kompetenzen unserer Standorte und das reibungslose Zusammenarbeiten profitieren nicht nur wir als gesamtes Unternehmen, sondern auch Sie als Kunde. Denn geballtes Prozess-, Anwendungs- und Entwicklungsverständnis, gepaart mit Lösungskompetenz und persönlicher Beratung, machen Zeller+Gmelin weltweit zum Versteher und Löser Ihrer Anforderungen.



Deutschland

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
ZG Fluidmanagement
SÜDÖL Mineralöl-Raffinerie GmbH
SÜDÖL GmbH
SÜDÖL Recycling GmbH



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20
73054 Eisligen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de

