



ZELLER+GMELIN

Wire

Schmierstoffe für die Drahtindustrie





Wire

Inhaltsverzeichnis

+ Geschäftsfeld Wire	4
+ Kupfergießwalzen	6
+ Kupferdrahtzug	8
+ Aluminiumdrahtzug	10
+ Stahldrahtzug	12
+ Steelcord	14
+ Produktauswahl für das Geschäftsfeld Wire	18
+ Standorte	26

Zu unseren angebotenen Produkten bitten wir Sie immer die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Diese können Sie jederzeit bei uns anfragen.



Zeller+Gmelin

Die Marke mit dem spürbaren Plus

Zeller+Gmelin ist ein mittelständischer, internationaler Hersteller von Schmierstoffen, Druckfarben und Chemie. 1866 gegründet mit Hauptsitz in Eislingen/Fils befindet sich das Unternehmen nach wie vor in Familienbesitz.

Mit 16 Tochtergesellschaften sind wir weltweit gut vernetzt und liefern in mehr als 80 Länder unsere hochwertigen Produkte.

Versteher + Löser sind wir seit mehr als 150 Jahren und bleiben es auch in Zukunft. So schaffen wir ein spürbares Plus für unsere Kunden. Denn wir verstehen den Kunden und entwickeln Lösungen – zuverlässig, flexibel und maßgeschneidert.

Das Geschäftsfeld Wire steht für hochwertige Lösungen Ihrer Anwendung in der Drahtindustrie.

Business unit

Wire

WMI

Im Geschäftsfeld Wire bietet Zeller+Gmelin Ihnen ein großes Portfolio an verschiedensten Lösungen für die Fertigung von Drähten an. Die Drähte unserer Kunden gehen in die unterschiedlichsten Industrien und Anwendungen. Vom Automobil, über die Elektronik, hin zur Übertragung elektrischer Energie, Lebensmittelindustrie, Luftfahrt und Medizintechnik. Wir sind die Spezialisten, wenn es um die Entwicklung von Schmierstoffen für anspruchsvolle Fertigungsprozesse geht. Unsere hochwertigen Lösungen sind auf die unterschiedlichen Herausforderungen der Drahtindustrie abgestimmt.

Schmierstoffe von Zeller+Gmelin begleiten die gesamte Wertschöpfungskette beginnend beim Gießwalzen über den Grobzug bis zum Feinstzug. Neben unseren Ziehschmierstoffen entwickeln und fertigen wir auch Industrieöle, Getriebe- und Hydrauliköle sowie Schmierfette.

Die Produkte in dieser Broschüre sind ein Auszug aus unserem Portfolio an spezialisierten, maßgeschneiderten Schmierstofflösungen, die exakt auf die jeweiligen Anforderungen unserer Kunden abgestimmt werden können.

Gerne beraten wir Sie vor Ort, um mit Ihnen gemeinsam den optimalen Schmierstoff für Ihren individuellen Bedarf auszusuchen und bei Bedarf auch zu entwickeln.

Sie bekommen von uns alles aus einer Hand:

- + Gießwalzemulsion
- + Drahtziehmittel für Kupfer, Aluminium, Stahl und Steelcord
- + Getriebe- und Hydrauliköle
- + Schmierfette



Kupfergießwalzen

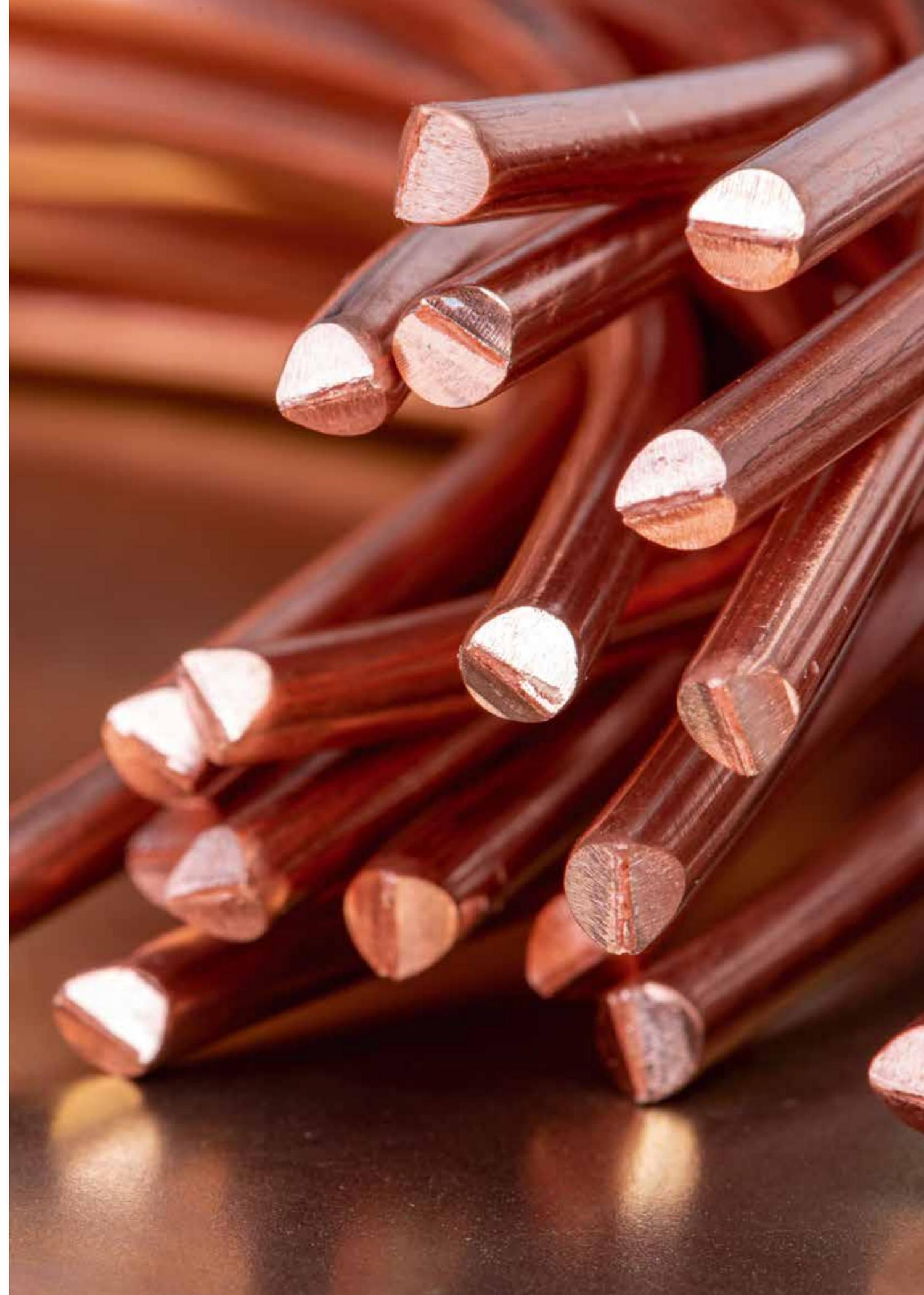
Das Urformen eines Kupferdrahtes beginnt mit dem Gießwalzen. Im Prozess werden Kupferkathoden geschmolzen und über Gießmaschinen zu einem endlosen Barren gegossen, welcher anschließend zwischen Walzen zu einem runden Draht geformt wird. Die Schmierstoffe von Zeller+Gmelin sorgen anhaltend und gleichbleibend für die optimale Schmierung, sowohl auf den Walzgerüsten als auch an den vielzähligen anderen Schmierstellen. Unser Portfolio deckt Hydrauliköle, Getriebeöle, sowie spezielle Schmierfette ab.

Unsere Multiroll CU Reihe ist weltweit auf Walzgerüsten im Einsatz und ermöglicht zuverlässig die Fertigung von qualitativ hochwertigsten Gießwalzdrähten. Es lassen sich hohe Oberflächenqualitäten bei geringen Restoxidmengen erzielen. Durch die Applikation unserer Multiroll Coating Produkte erhalten unsere Kunden einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Ihren Gießwalzdraht.

Unsere Produkte werden bei allen gängigen Fertigungsprozessen zuverlässig eingesetzt.

Produktbeispiele:

- + Multiroll CU
- + Multiroll CU LF Special
- + Multiroll CU LF Ultra
- + Multiroll Coating
- + Multiroll Coating Special
- + Divinol HLP ISO Reihe
- + Divinol ICL ISO Reihe
- + Divinol Multitherm 2
- + Divinol PU Grease 2-100 LNG
- + Divinol PU Synthogrease 1,5-460 EP
- + Divinol Lithogrease G421



Kupferdrahtzug

Die Multidraw Ziehmittelkonzentrate sind vom Grobzug bis hin zum Feinstzug im Einsatz. Unsere globale Kundschaft nutzt unsere Expertise bei der Fertigung von kupferbasierten Drähten, deren Legierungen, sowie den verschiedensten galvanischen Beschichtungen. Die fein abgestimmten Produkte wurden speziell entwickelt, um hohe Oberflächengüten, gute Ziehergebnisse, geringe Einsatzkonzentrationen und eine exzellente Sauberkeit von Draht und Maschinen zu erhalten.

Produktbeispiele:

- + Multidraw CU ROD
- + Multidraw CU ROD X
- + Multidraw CU UNI S
- + Multidraw CU MF
- + Multidraw CU MF T
- + Multidraw CU SY Special
- + Multidraw CU SF
- + Multidraw CU SF Ag



Aluminiumdrahtzug

Die Fertigung von Aluminiumdrähten erfolgt neben nicht wassermischbaren Ziehölen auch mit wassermischbaren Ziehmittelkonzentraten. Die Produkte sind jeweils sehr ausgefeilt, um die beste Schmierleistung für lange Standzeiten der Werkzeuge zu gewährleisten.

Neben klassischen mineralölbasierten Produkten umfasst unser Portfolio auch vollsynthetische Ziehmittel, deren höhere Leistung längere Standzeiten von Ziehwerkzeugen und bessere Oberflächengüten ermöglichen. Das bessere Viskositäts-Temperaturverhalten sorgt bei einer geringen Ziehmitteltemperatur für höhere Ziehgeschwindigkeiten.

Produktbeispiele:

- + Multidraw ALM 250
- + Multidraw ALM 120
- + Multidraw ALF 60
- + Multidraw ALF 20
- + Multidraw ALF 5
- + Multidraw ALG 40
- + Multidraw ALG 12
- + Multidraw ALG 3



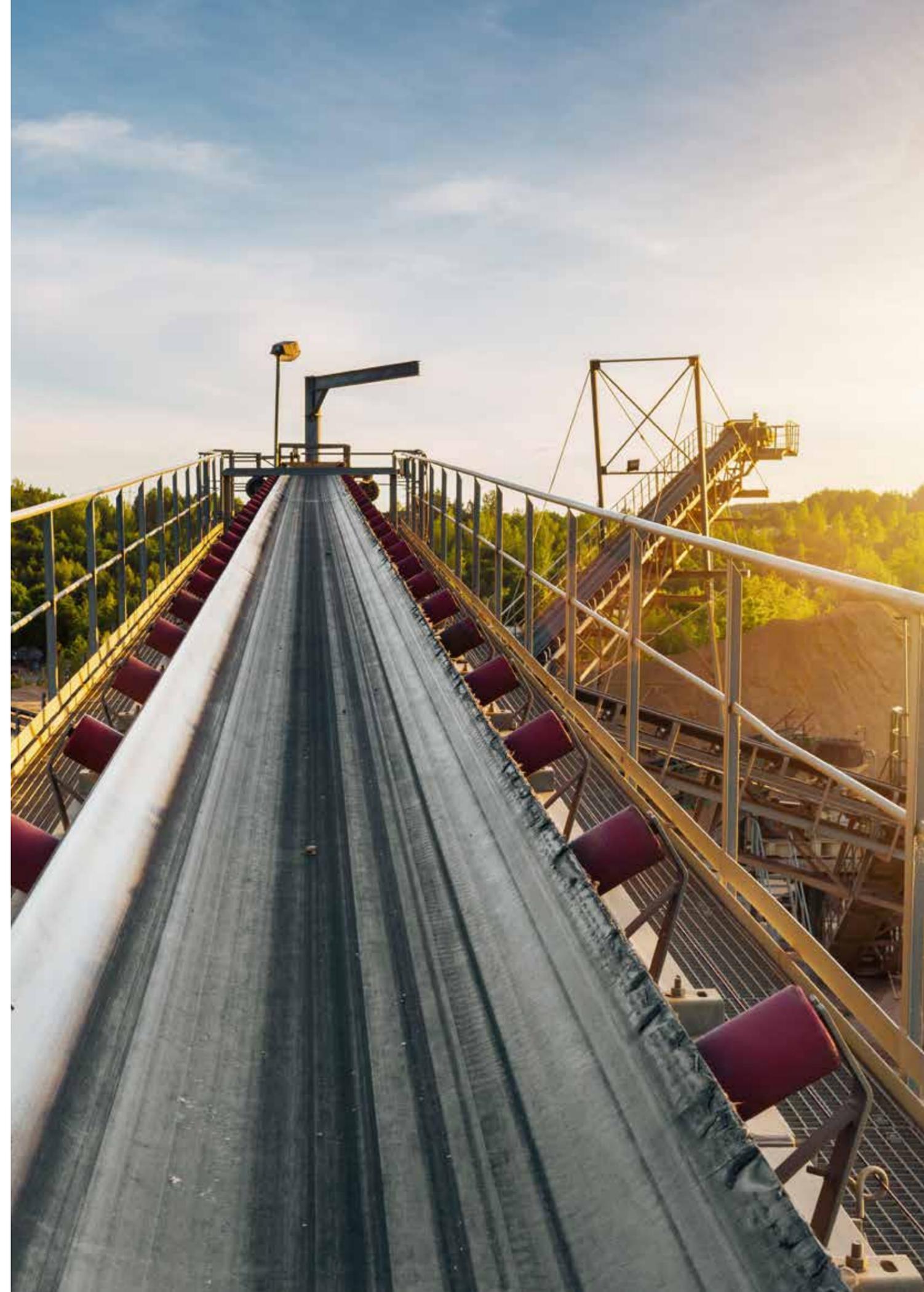
Stahldrahtzug

Bei der Fertigung von feinen Stahldrähten im Nasszug bietet Zeller+Gmelin qualitativ hochwertige Schmierstoffe an. Diese Nassziehmittel werden in den Ziehraum gefüllt oder auf die Ziehkonen oder -werkzeuge gesprüht. Auf Geradeausziehmaschinen mit entsprechenden Ziehkästen können unsere Produkte selbstverständlich ebenfalls eingesetzt werden.

Unsere flüssigen Ziehmittel finden im Feinzug und Feinstzug von Stahl und Edelstahl Anwendung und ermöglichen sehr gute Oberflächenqualitäten und eine einfache Drahtreinigung. Selbst spezielle Anwendungen wie verzinkter Stahldraht können mit Hilfe unserer Ziehmittel effizient bearbeitet werden. All unsere Schmierstoffe bieten sehr gute Schmiereigenschaften für optimierte Ziehsteinstandzeiten.

Produktbeispiele:

- + Multidraw ST Grease Spezial
- + Multidraw ST Grease
- + Multidraw ST 500 Extra
- + Multidraw ST WM
- + Multidraw ST 60
- + Multidraw ST 30
- + Multidraw ST 10 Extra
- + Multidraw ST 5
- + Multidraw ST ZN Spezial



Steelcord

Die Schmierstoffe von Zeller+Gmelin unterstützen die Fertigung von Steelcord und Schlauchdraht durch hervorragende Leistungsmerkmale der Ziehmittelkonzentrate. Durch die Schmierleistung sowie die sehr gute Emulsionsstandzeit, welche auch für langanhaltend saubere Ziehmaschinen sorgt, werden lange Standzeiten der Ziehwerkzeuge ermöglicht und Stillstände so verringert. Mit Multidraw gezogene vermessingte Stahldrähte weisen eine sehr gute Gummihaftung auf. Es können die gängigen Zugfestigkeiten gezogen werden und mit einem zusätzlichen Schmierstoff verseilt werden.

Produktbeispiele:

- + Multidraw VSV 77R
- + Multidraw STC 05
- + Multidraw STC Extra
- + Multidraw STC 09 WD
- + Multidraw Strandoil



The background of the image shows a close-up of a wire drawing process. Multiple thin, golden-brown wires are being pulled through a die, creating a dense, overlapping pattern of lines that curve and fan out from the right side towards the left. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the fine texture of the wires.

Wire

Ziehmittel
für die
Drahtherstellung

WVI

Produktauswahl für das Geschäftsfeld Wire

Produktauswahl Kupfergießwalzen

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Multiroll CU LF Special	26500	Vollsynthetisches Spezialprodukt für die Herstellung von Gießwalzdraht
Multiroll CU LF Ultra	30210	Vollsynthetisches Spezialprodukt, besonders schaumarm
Multiroll Coating	23520	Wachsemulsion zum Oberflächenschutz von Kupfergießwalzdraht
Multiroll Coating Special	27720	Wachsemulsion vgl. Multiroll Coating mit dünnerer Schutzschicht, die ein Verrutschen des gecoilten Drahtes minimiert.
Multiroll Additive R	26010	Additiv für die CU LF-Reihe als IPA-Ersatz zur Reduzierung des Restoxids in Gießwalzanlagen
Multiroll Cu Protect	22620	Additiv für die CU LF-Reihe zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Filtrierbarkeit
Divinol ICL ISO 46, 100, 150, 220	auf Anfrage	Industrie-Hochdruckgetriebeöle, zinkfrei. Vor allem für hoch belastete Industriegetriebe mit Umlaufschmierung sowie Tauchbadgetriebe mit Stirn- und Kegelrädern und Schneckenradgetrieben nach DIN 51517-3.
Divinol HLP ISO 46	48870	Hochdruck-Hydrauliköle für sämtliche Hydraulikaggregate (z.B. stationäre Hydraulikanlagen) nach DIN 51524-2.
Divinol Multitherm 2	29880	Wälzlager-Schmierfett für thermisch hochbelastete Schmierstellen, zuverlässiger Verschleißschutz für hohe Prozesssicherheit. Gute Beständigkeit gegen Auswaschung durch Wasser, DIN 51825: KP 2 N-20
Divinol PU Grease 2-100 LNG	32910	Wälzlager-Schmierfett für thermisch hoch beanspruchte Schmierstellen mit sehr guter Walkstabilität, DIN 51825: K 2 R-30

Produktauswahl Kupfer + Kupferlegierungen

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Multidraw CU ROD X	22330	Drahtziehmittel für Grobzug, bis 0,9 mm Enddurchmesser mit ausgezeichneter Schmierleistung, exzellenter Langzeitstabilität und einem hohen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen
Multidraw CU ROD	95720	Drahtziehmittel für Grobzug, bis 0,9 mm Enddurchmesser mit ausgezeichneter Schmierleistung und Emulsionsstabilität
Multidraw CU UNI S	29760	Drahtziehmittel für Grob- und Mittelzug, bis 0,1 mm Enddurchmesser mit ausgezeichneter Schmierleistung und Bakterienstabilität
Multidraw CU UNI Spezial	20820	Drahtziehmittel für Grob- und Mittelzug, bis 0,1 mm Enddurchmesser mit exzellenter Langzeitstabilität und sehr guter Elektrolytstabilität
Multidraw CU MF	95320	Ziehmittel für Mehrdrahtmaschinen bis 0,07 mm Fertigdrahtdurchmesser, auch für verzinnete Kupferdrähte geeignet
Multidraw CU MF T	22060	Drahtziehmittel für Mehrdrahtmaschinen bis 0,07 mm Enddurchmesser mit ausgezeichneter Schmierleistung, exzellenter Langzeitstabilität, speziell für verzinnete Drähte
Multidraw CU MF C	27680	Vergleichbar mit Multidraw CU MF mit optimiertem Schmutztragevermögen, speziell für vermessingte Drähte
Multidraw CU MFE	07000	Ziehmittel, bevorzugt für Inline-Lockdraht-Maschinen bis 0,07 mm Fertigdrahtdurchmesser

Produktauswahl für das Geschäftsfeld Wire

Produktauswahl Kupfer + Kupferlegierungen

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Multidraw CU SF	29350	Vollsynthetische Lösung mit exzellenter Schmierleistung und Maschinensauberkeit, speziell für vernickelte Drähte
Multidraw CU SF Ag	36570	Vollsynthetische Lösung mit exzellenter Schmierleistung, sehr guter Maschinensauberkeit und besonders schaumarm, speziell für versilberte und vernickelte Drähte
Multidraw CU SY	97220	Vollsynthetisches Ziehmittel mit gutem Korrosionsschutz, hohe Maschinensauberkeit
Multidraw CU SY Spezial	20490	Wie Multidraw CU SY, jedoch mit optimierter Schmierleistung
Multidraw CU GWZ	21980	Spezialprodukt für die Durchlaufglühe, guter Korrosionsschutz, gute Aufwickelbarkeit
Multidraw CU CAS	30740	Vollsynthetisches Spezialprodukt für die Durchlaufglühe, verhindert Anlaufen der Drähte
Multidraw CU Grease	83600	Spezialprodukt für den Fettvortrag an Walzdrahtziehmaschinen
Multidraw CU Spool	04390	Sprühfähiges Schmiermittel als Spulhilfe
Divinol ICL ISO 68, 100, 150, 220	auf Anfrage	Industrie-Hochdruckgetriebeöle, zinkfrei. Vor allem für hoch belastete Industriegetriebe mit Umlaufschmierung sowie Tauchbadgetriebe mit Stirn- und Kegelrädern und Schneckenradgetrieben nach DIN 51517-3.
Divinol GWA ISO 22, 32, 46, 68	auf Anfrage	Zinkfreie Mehrzwecköle für den Einsatz in hydraulischen und mechanischen Getrieben, Wälz- und Gleitlagern, Hydrauliken und zur Spindel-schmierung nach DIN 51 524-2 (HLP)
Divinol T 6 EP ISO 68	81910	CGLP legiertes Führungs- und Gleitbahnöl mit hervorragendem Demulgierverhalten, hoher Filmfestigkeit und Haftvermögen
Divinol Fett EP 2	85430	Vielseitiges EP-Schmierfett für unterschiedlichste Einsatzzwecke in Industrie, Handwerk und Gewerbe. Geeignet für den Einsatz bei erhöhter mechanischer Belastung, DIN 51825: KP 2 K-30
Divinol Fett MTS 2	08951	Teilsynthetisches, lithiumbasiertes Leichtlauffett für sehr schnell drehende Schmierstellen.



Produktauswahl für das Geschäftsfeld Wire

Produktauswahl Aluminium + Aluminiumlegierung

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Multidraw ALM 1650	90670	Hochviskoses Ziehöl, geeignet zum Einsatz in Tauchmaschinen
Multidraw ALM 250 Multidraw ALM 120	04740 94760	Langlebige Ziehöle für alle Aluminiumlegierungen einsetzbar, je nach Viskosität für Tauch- und/oder Sprühschmierung geeignet. Ziehöle untereinander mischbar
Multidraw ALF 60 Multidraw ALF 20 Multidraw ALF 5	31670 31660 96600	Feinziehöl für Fertigdrahtdurchmesser von 0,05 mm, besonders auch zur Herstellung von Schweissdraht geeignet
Multidraw AL WM	95721	wassermischbare Drahtziehmittel für Aluminium und dessen Legierungen. Die ausgezeichnete Schmierleistung und Emulsionsstabilität ermöglichen langanhaltend gute Ziehergebnisse.
Multidraw AL Grease SYN	31760	Zieh fett für den Einzel- und Mehrfachzug; u.a. geeignet als Vorzugsfett
Multidraw ALG 200 Multidraw ALG 80	26020 21270	Spezialziehöl für harte Legierungen bei hohen Ansprüchen an die Ziehleistung sowie für Drahtvorzug geeignet, zum Einsatz in Tauchmaschinen, ALG 200 für Drahtdurchmesser > 10 mm
Multidraw ALG 40 Multidraw ALG 17 Multidraw ALG 12	94802 20191 31440	Ziehöle mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hohe Alterungsstabilität, bei thermischer Behandlung keine Rückstände, v.a. ALG 17; geeignet zur Sprühapplikation
Multidraw ALG 8 Multidraw ALG 3	20372 22720	Ziehöl, das sehr gut zur Sprühapplikation geeignet ist, bei thermischer Behandlung keine Rückstände. Für eine Vielzahl unserer Produkte liegen Unbedenklichkeitserklärungen entsprechend dem Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-Gesetz vor.



Produktauswahl für das Geschäftsfeld Wire

Produktauswahl Edelstahl, Stahl + Steelcord

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Multidraw ST 500 Extra	32200	Spezialziehöl für Edelstahlstangen mit exzellenten Schmiereigenschaften bei größeren Durchmessern. Stangen: ca. 60 bis ca. 30 mm
Multidraw ST 60	23850	Spezialziehöl mit EP-Additiven für Edelstahldrähte im Feinzugbereich, ST 60 von ca. 2,0 mm bis ca. 0,3 mm. ST 30 von ca. 1,2 mm bis ca. 0,1 mm, ST 10 Extra von 0,9/0,8 mm bis ca. 0,08 mm
Multidraw ST 30	26970	
Multidraw ST 10 Extra	21970	
Multidraw ST WM	30270	Wassermischbares Ziehmittel für höherfeste Edelstahldrähte < 2 mm
Multidraw ST Grease Spezial	90080	Zieh fett, pigmentiert, für Stahl- und Edelstahldrähte größerer Durchmesser
Multidraw S 20	30770	Beschichtungsmittel für Metalle Drähte beim Verseilen, Verlitzen, Verflechten
Multidraw MS 5	83680	nichtwassermischbares Spezialziehöl für Messinglegierungen von ca. 2,8 mm an 0,1 mm bei hohen Ziehgeschwindigkeiten
Multidraw CU ROD	95720	wassermischbare Drahtziehmittel mit ausgezeichneter Schmierleistung und Emulsionsstabilität für Messinglegierungen in Abmessungen von ca. 2,8 mm an 0,1 mm.
Multidraw ST Grease	83420	Wassermischbares Zieh fett für Eisen- und Stahldrähte, auch für galvanisch behandelte Drähte, Schweißdrähte etc.
Multidraw ST ZN Spezial	22780	Wie Multidraw ST ZN, jedoch höhere Schmierleistung, für höherfeste Stähle geeignet, optimierte Maschinensauberkeit
Multidraw VSV 77 R	06510	Wassermischbare Ziehmittelkonzentrate, EP-legiert für Steelcord, ausgezeichnete Gummihaftung; STC 05 für hose wire Drähte einsetzbar
Multidraw STC 05	25200	
Multidraw Strandoil	20670	Nichtwassermischbares Ziehöl als Hilfsmittel für das Verlitzen des Drahtes an der Verseilmaschine für Steelcord-Drähte, sowie zur Rückbefettung nach dem Feinzug

Produktauswahl Reiniger

Produkt	Art.-Nr.	Beschreibung
Divinol Cleaner 1277 Al	12770	leicht alkalischer Reiniger für Aluminium, Stahl und Nichteisenmetallen im Spritz-, Tauch-, oder Ultraschallverfahren
Divinol Cleaner 1296	12962	leicht alkalischer Reiniger zur Entfernung von Ziehölen von Stahl und Nichteisenmetallen im Tauch-, oder Ultraschallverfahren, auch für Aluminium geeignet
Divinol Cleaner 9337	09337	umweltfreundliches, VOC-freies lösemittelhaltiges Reinigungsmittel zur Entfernung von Ölen, Fetten und Wachsen
Divinol Cleaner 9343	93430	umweltfreundliches, VOC-freies lösemittelhaltiges Reinigungsmittel zur Entfernung von Ölen, Fetten und Wachsen mit einer geringeren Verdunstungsneigung
Divinol Cleaner 7041 MA	70410	Auf Basis von modifiziertem Alkohol, eine gute Löse kraft bei polaren sowie unpolaren Verunreinigungen

Zuhause + Global

Sind wir Ihr Plus.

Denn Zeller+Gmelin ist weltweit vertreten. Und in Eislingen, in Baden-Württemberg, daheim. Unser Name steht dabei stets für Zuverlässigkeit und Qualität. Dafür sorgen auch unsere Tochtergesellschaften, Niederlassungen und Vertriebspartner mit all ihren Mitarbeitern.

Wir haben ein globales Vertriebs-, Produktions- und Service-netz geschaffen, um unseren Geschäftspartnern das zu liefern, was sie am meisten benötigen: konstant hohe Qualität.

Durch die individuellen Kompetenzen unserer Standorte und das reibungslose Zusammenarbeiten profitieren nicht nur wir als gesamtes Unternehmen, sondern auch Sie als Kunde. Denn geballtes Prozess-, Anwendungs- und Entwicklungsverständnis, gepaart mit Lösungskompetenz und persönlicher Beratung, machen Zeller+Gmelin weltweit zum Verstehener und Löser Ihrer Anforderungen.



Deutschland

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
ZG Fluidmanagement
SÜDÖL Mineralöl-Raffinerie GmbH
SÜDÖL GmbH
SÜDÖL Recycling GmbH



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlosstraße 20
73054 Eisligen/Fils · Germany
Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de