ZELLER+GMELIN

TECHNISCHE INFORMATION

UVALUX® UL-8CY31 Kaltfolienkleber

Kaltfolienkleber für den UV Offset und UV Buchdruck, gelb eingefärbt

CHARAKTERISTIK

Bei dem UVALUX® UL-8CY31 Kaltfolienkleber handelt es sich um einen UV härtenden Kleber, insbesondere für die Bedruckung von Etiketten und Verpackungen im Offset- und Buchdruck. UVALUX® UL-8CY31 ist gelb eingefärbt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Trocknung/Härtung	UV-Hg (Quecksilberdampf)
Substrat	Folie, Papier kunststoffbeschichtet, Papier gestrichen
Druckverfahren	Offset Bogen, Offset Rolle, Buchdruck
Druckverhalten	Randscharfer Ausdruck, Gute Feuchtmittelstabilität, Hohe Reaktivität
Oberflächeneigenschaften	Haftungsoptimiert, Eingefärbt
Anwendung	Faltschachtel, Flexible Verpackung, Selbstklebe-Etikett
Endanwendung	Non-Food
Markt	Etiketten, Verpackung

VERPACKUNGSEINHEITEN

+ 2,5 kg Kunststoff Dose (schwarz)
+ 1 kg Kunststoff Dose (schwarz)

LAGERSTABILITÄT

Optimale Lagerbedingungen:
Die optimale Lagertemperatur beträgt 20°C. Bei einer höheren Lagertemperatur verkürzt sich die Lagerzeit.

+ Kühl und lichtgeschützt lagern
+ Vor Frost schützen
+ Vor Gebrauch aufrühren oder aufschütteln
+ Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen.

Gewährleistung:
Bei sachgemäßer Lagerung gewährleisten wir 12 Monate Produktfunktionalität ab Auslieferung. Davon abweichend gewährleisten wir für alle Lieferungen in Großgebinden über 10kg Füllmenge nur 6 Monate Produktfunktionalität.

ANWENDUNGSHINWEISE

Druckmaterialien
Wir empfehlen den Einsatz von Ester- und Ketonbeständigen Walzenbezügen (EPDM-Material). Die Farbwalzen, Gummitücher und Druckplatten müssen gegen UV-Farben und UV-Waschmittel beständig sein (Herstellerhinweise beachten).

Prozessbeschreibung Kaltfolie
Bei Kaltfolien Anwendungen wird eine Folie mit Hilfe eines speziellen Klebers auf ein Substrat übertragen. Mit einem normalen Druckwerk wird ein UV härtender Kleber gedruckt. Dann wird die Folie aufgebracht. An den mit Kleber bedruckten Stellen bleibt das Druckbild zurück (Folie). Überschüssige Folie wird mit dem Trägermaterial abgezogen.
Die Folie muss für diese Anwendung geeignet sein, damit der Kleber durch die Folie hindurch gehärtet werden kann (UV durchlässig).
Geeignete Druckfarben zum Überdrucken der aufgebrachten Folie: UVALUX® U70

Kleber Auftragsmenge
Ein zu hoher Kleberauftrag kann beim Aufbringen der Folie Quetschränder verursachen. Dies führt zu unscharfen Folienkanten. Im Extremfall kann das Trägermaterial reißen. Bei zu geringem Kleberauftrag wird die Folie schlecht vom Trägermaterial abgelöst, was Fehlstellen im Druckbild verursacht.
Bei kalter Maschine kann es bedingt durch die hohe Klebrigkeit (Tack) des Klebers zu Störungen kommen. Achten Sie daher darauf, den Kleber stets auf einer "betriebswarmen" Maschine zu verarbeiten.

Kontrolle des Klebers
Der Kleber ist eingefärbt, damit eine konstante Auftragsmenge während der Produktion über Sichtprüfung oder exakter über Dichtemessung zu ermitteln ist.
Beispiele für Dichtewerte: 0,60-0,65 mit Gelb Filter gemessen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Drucke auf Norm Kunstdruckpapier Apco 2/2 und sollen nur einen Anhaltspunkt geben. Die Art des verwendeten Substrates hat einen erheblichen Einfluss auf die Dichtewerte. Bei anderen Druckmaterialien können daher deutlich abweichende Dichtewerte auftreten.

Folien Eigenschaften
Folien mit leichter Ablösung vom Trägermaterial ermöglichen eine optimale Übertragung, besonders bei hohen Druckgeschwindigkeiten. Sie sind ideal für vollflächige Designs. Eine härtere Ablösung vom Trägermaterial verbessert die Randschärfe bei Rasterdruck und feinen Linien. Allerdings vergrößert sich auch das Risiko eines unvollständigen Folien Übertrags.

Feuchtmittel
Bewährte Feuchtmittelparameter sind:
a) pH-Wert: 4,8 – 5,2
b) Wasserhärte: 9 – 12° dH
Wir empfehlen die Temperierung von Farbwerk und Feuchtmittelkreislauf.

Vortests empfohlen
Vor Druckbeginn empfehlen wir einen praxisgerechten Probedruck auf Ihrem Substrat zu erstellen, um die gewünschten Eigenschaften des fertigen Produktes zu testen.

HILFSMITTEL

W963 UV Waschmittel mit Citrusduft
W936 UV Waschmittel ohne Citrusduft
Zum Reinigen von Farbwerk, Klischee, Druckplatte, Gummituch, usw.
Nicht für automatische Waschanlagen freigegeben.
Vor Druckbeginn muss das Waschmittel vollständig abgetrocknet sein, da es sonst zu Beeinträchtigungen des Druckverhaltens kommen kann.

Hinweis:
Der Zusatz von Hilfsmitteln kann die Endeigenschaften der Druckfarbe verändern.

SONSTIGES

UVALUX® UL-8CY31 ersetzt das Vorgängerprodukt U0830

Verfügbare Varianten
UVALUX® UL-8CY31: Gelb eingefärbt
UVALUX® UL-8CK31: Grau eingefärbt
UVALUX® UL-8CT31: Transparent (nicht eingefärbt)

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung nach EG Recht:
Das Produkt ist nach EG-Recht und deutscher Gefahrstoffverordnung eingestuft und gekennzeichnet. Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie auf Anfrage.

HINWEISE ZU ZUSAMMENSETZUNG UND REGULATORIK

Der UVALUX® UL-8CY31 Kaltfolienkleber ist nicht speziell für FCM Anwendungen formuliert. Deshalb empfehlen wir für Lebensmittelverpackungen unsere FCM Farbserien und Lacke, die für viele Anwendungen verfügbar sind.

Allgemeine Anforderungen

Der UVALUX® UL-8CY31 Kaltfolienkleber erfüllt die folgenden allgemeinen Anforderungen:

+ EuPIA Charter on Raw Material Selection and Exclusion for Printing Inks and Related Products (frühere EuPIA Exclusion Policy)
+ Schwermetallgrenzwerte der europäischen Verpackungsverordnung (EU) 2025/40 (ersetzt die Richtlinie 94/62/EG) und TPCH (früher CONEG).
+ Richtlinie 2002/95/EG (RoHS), Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863/EU (RoHS 2).
+ Formuliert ohne die Photoinitiatoren ITX, 369, TPO, 379 oder Benzophenon.
+ Es werden keine Rohstoffe verwendet, die als CMR 1A & 1B, PBT (PBT-Schadstoffe sind Chemikalien, die giftig sind, in der Umwelt persistieren und sich in der Nahrungskette bioakkumulieren), vPvB (Stoffe, die potenziell sehr persistent und sehr bioakkumulierbar sind) oder endokrine Disruptoren (hormonell wirksame Stoffe) eingestuft sind.

+ Wir vermeiden die Verwendung von SVHC-Stoffen. Leider kann die Neueinstufung eines Stoffes dazu führen, dass in unseren Formulierungen SHVC-Stoffe in Konzentrationen von mehr als 0,1 Gew.-% enthalten sind. Solche seltenen Fälle werden in unseren Sicherheitsdatenblättern deutlich hervorgehoben.

DIN EN ISO Zertifizierungen

Der Produktionsstandort von Zeller+Gmelin in Deutschland ist DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015 zertifiziert.

The information contained in this document (the "product specification") is based on our current knowledge. It does not exempt the processor or user from carrying out their own tests. Properties of the product that go beyond the above information and/or suitability for a specific purpose cannot be derived from the product specification and are not owed. Any existing statutory provisions and regulations concerning the handling and use of the products must be observed by the processor or user of our products. We expressly point out that the owed quality of our product is measured exclusively on the basis of the properties warranted in this document; the fulfillment of additional statutory objective quality requirements is not owed. By ordering our product without objection and with knowledge of this product specification, you hereby declare your agreement.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de · Managing Directors: Thomas Alpers, Dipl.-Ing. (FH) · Alexandra Scaglione, Dipl.-Betriebsw. (FH) · Dirk Eisele, Dr. rer. nat. · Tillmann Gehring, Dipl.-Ing. (FH), LL.M. · Limited Partnership, registered office in Eislingen · Ulm Local Court, HRA 530107 · General Partner: Zeller Gmelin Verwaltungs GmbH · Registered office in Eislingen · Ulm Local Court, HRB 530641