ZELLER+GMELIN

TECHNISCHE INFORMATION

UVALUX® U37 Farbserie

General-Line Farbserie für den UV Offsetdruck auf Metall

CHARAKTERISTIK

Bei der UVALUX® U37 Farbserie handelt es sich um eine UV härtende Druckfarbenserie mit bewusst reduzierten Echtheiten, die **nicht sterilisierbar** ist. Sie **enthält Farben mit Lichtechtheit geringer als 6 (DIN 16525)** und wurde speziell für General-Line Anwendungen entwickelt, z.B. für die Bedruckung von technischen Verpackungen, die nicht sterilisiert werden.
Sie ist farbintensiv, flexibel und sehr vergilbungsarm. Die Serie eignet sich zum Bedrucken lackierter Metallsubstrate im Bogenoffset.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Trocknung/Härtung	UV-Hg (Quecksilberdampf)
Substrat	Metall beschichtet
Druckverfahren	Offset Bogen
Oberflächeneigenschaften	Flexible Farbschicht, Glänzend
Weiterverarbeitung	Überlackieren, Verformen, Tiefziehen, Sickenverformung
Anwendung	3 Teil Dosen, Drehverschlüsse, Kronkorken, Long Caps
Endanwendung	Non-Food, Chemie, Automobil
Markt	Metal-Decoration
Verfügbare Systeme	Euroskala

LAGERSTABILITÄT

Optimale Lagerbedingungen:
Die optimale Lagertemperatur beträgt 20°C. Bei einer höheren Lagertemperatur verkürzt sich die Lagerzeit.

- Kühl und lichtgeschützt lagern
- Vor Frost schützen
- Vor Gebrauch aufrühren oder aufschütteln
- Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen.

Gewährleistung:
Bei sachgemäßer Lagerung gewährleisten wir 12 Monate Produktfunktionalität ab Auslieferung. Für Metallic-Druckfarben gewährleisten wir generell nur 3 Monate Produktfunktionalität.

ANWENDUNGSHINWEISE

Druckmaterialien
Wir empfehlen den Einsatz von Ester- und Ketonbeständigen Walzenbezügen (EPDM-Material). Die Farbwalzen, Gummitücher und Druckplatten müssen gegen UV-Farben und UV-Waschmittel beständig sein (Herstellerhinweise beachten).

Feuchtmittel
Bewährte Feuchtmittelparameter sind:
a) pH-Wert: 4,8 – 5,2
b) Wasserhärte: 9 – 12° dH
Wir empfehlen die Temperierung von Farbwerk und Feuchtmittelkreislauf.

Information zur Lichtechtheit
Alle Lichtechtheiten sind nach der Blauwollskala (BWS) angegeben und basieren auf den Produktspezifikationen unserer Pigmentlieferanten. Bei Farbmischungen und im Rasterdruck kann es zu Veränderungen der Lichtechtheit kommen. Abhängig von Mischungsverhältnis und Raster kann die Lichtechtheit geringer sein als im reinen Vollton.

Sterilisation von Metallicfarben
Je nach Sterilisationsverfahren ist eine Veränderung des Glanzes oder ein vergrauen von Metallpigmenten nicht auszuschließen. Aufgrund der zahlreichen unterschiedlichen Sterilisationsmethoden und deren Parameter ist uns eine Ausage zur Sterilisierbarkeit von Metallicfarben nicht möglich. Wir empfehlen Ihnen deshalb, die Sterilisierbarkeit mit Vortests unter Ihren Produktionsbedingungen zu prüfen. Dies gilt sowohl für druckfertige Gold- und Silberfarben als auch für Mischungen mit Metallicpasten.

Vortests empfohlen
Vor Druckbeginn empfehlen wir einen praxisgerechten Probedruck auf Ihrem Substrat zu erstellen, um die gewünschten Eigenschaften des fertigen Produktes zu testen. Vor allem bei Veränderung der Grund- und Silberlacke empfehlen wir, Vortests durchzuführen.

HILFSMITTEL

UVALUX® U0015 UV Verdünner
Zusatz max. 5%
Reduziert die Viskosität und die Zügigkeit

UVALUX® U0060 UV Beschleuniger
Zusatz max. 5%
Verbessert die Durchhärtung, Viskosität wird geringfügig verändert.

UVALUX® U0088 UV Druckpaste
Zusatz max. 10%
Verringert die Zügigkeit aber kaum die Viskosität

U37-ZWT01 Transparentweiß
Zusatz unbegrenzt
Hochlasierend, zum Aufhellen von Farben bei vergleichbarer Zügigkeit und Viskosität

UVALUX® U0030 UV Mattpaste
Zusatz max. 20%
Mischen mit Transparentweiss zur Herstellung eines Druckwerk Mattlackes. Bei hohen Mengen an Mattpaste sinkt die Kratzfestigkeit und Reaktivität des Systems. Eine nachfolgende thermische Behandlung des Druckes kann die Kratzfestigkeit verbessern. Mischungen von der Paste mit strahlungshärtenden Farben bleiben nur begrenzt stabil. Es kann zu vorzeitiger Polymerisation kommen. Daher bitte nur die Bedarfsmenge kurz vor Druckbeginn anmischen.

W963 UV Waschmittel mit Citrusduft
W936 UV Waschmittel ohne Citrusduft
Zum Reinigen von Farbwerk, Klischee, Druckplatte, Gummituch, usw.
Nicht für automatische Waschanlagen freigegeben.
Vor Druckbeginn muss das Waschmittel vollständig abgetrocknet sein, da es sonst zu Beeinträchtigungen des Druckverhaltens kommen kann.

UV Walzenreinigungspaste UV866
Zum Einreiben der Farbwalzen, nicht zum Einmischen in die Farbe
Zur Reinigung der Farbwalzen in Offset- und Buchdruckwerken von UV Farben. Paste mit Spatel auf Verreiberwalzen verteilen und die Maschine im Leerlauf einige Minuten laufen lassen. Walzen mit Rakel abziehen und nachwaschen.

Hinweis:
Der Zusatz von Hilfsmitteln kann die Endeigenschaften der Druckfarbe verändern.

ECHTHEITEN

Euroskala

Farbton Name	Artikelnummer	Lichtechtheit	Spritechtheit	Lösemittelechtheit	Alkaliechtheit
Gelb	U37-S1101	4 BWS	+	+	+
Magenta	U37-S1201	5 BWS	+	+	-
Cyan	U37-S1301	8 BWS	+	+	+
Schwarz	U37-S1401	8 BWS	+	+	+

Z Grundfarben

Farbton Name	Artikelnummer	Lichtechtheit	Spritechtheit	Lösemittelechtheit	Alkaliechtheit
Base Yellow	U37-ZYN01R	4 BWS	+	+	+
Base Yellow Red Shade	U37-ZYR01S	7 BWS	+	+	-
Base Yellow Green Shade	U37-ZYG01SR	6 - 7 BWS	+	+	+
Base Orange	U37-ZON01R	5 BWS	+	+	+
Base Red Yellow Shade	U37-ZRY01	3 BWS	+	+	-
Base Red Blue Shade	U37-ZRB01	5 BWS	+	+	-
Base Red Blue Shade	U37-ZRB02SR	6 - 7 BWS	+	+	+
Base Red Pink Shade	U37-ZRP02SR	6 - 7 BWS	+	+	+
Base Violet	U37-ZVN02SR	6 - 7 BWS	+	+	+
Base Blue Green Shade	U37-ZBG01SR	8 BWS	+	+	+
Base Green	U37-ZGN01SR	8 BWS	+	+	+
Base Black	U37-ZKN01SR	8 BWS	+	+	+
Base White Transparent	U37-ZWT01		+	+	+

BESONDERE PRODUKTE

+ METALLICS +

PANTONE® Metallic druckfertige Einkomponenten Grundfarben:
U37-P871 PANTONE® Gold (entspricht annähernd Reichgold)
U37-P872 PANTONE® Gold (entspricht annähernd Reichbleichgold)
U37-P873 PANTONE® Gold (entspricht annähernd Reichbleichgold)
U37-P874 PANTONE® Gold (entspricht annähernd Bleichgold)
U37-P875 PANTONE® Gold (entspricht annähernd Bleichgold)
U37-P876 PANTONE® Gold
U37-P877 PANTONE® Silber

PRODUKTBEZEICHNUNGEN

Skala CMYK:
U37-S... Standard Skala

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung nach EG Recht:
Das Produkt ist nach EG-Recht und deutscher Gefahrstoffverordnung eingestuft und gekennzeichnet. Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie auf Anfrage.

HINWEISE ZU ZUSAMMENSETZUNG UND REGULATORIK

Die UVALUX® U37 Farbserie ist nicht speziell für FCM Anwendungen formuliert. Deshalb empfehlen wir für Lebensmittelverpackungen unsere FCM Farbserien und Lacke, die für viele Anwendungen verfügbar sind.

Allgemeine Anforderungen

Die UVALUX® U37 Farbserie erfüllt die folgenden allgemeinen Anforderungen:

- EuPIA Charter on Raw Material Selection and Exclusion for Printing Inks and Related Products (frühere EuPIA Exclusion Policy)
- Schwermetallgrenzwerte der europäischen Verpackungsverordnung (EU) 2025/40 (ersetzt die Richtlinie 94/62/EG) und TPCH (früher CONEG).
- Richtlinie 2002/95/EG (RoHS), Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863/EU (RoHS 2).
- Formuliert ohne die Photoinitiatoren ITX, 369, TPO, 379 oder Benzophenon.
- Es werden keine Rohstoffe verwendet, die als CMR 1A & 1B, PBT (PBT-Schadstoffe sind Chemikalien, die giftig sind, in der Umwelt persistieren und sich in der Nahrungskette bioakkumulieren), vPvB (Stoffe, die potenziell sehr persistent und sehr bioakkumulierbar sind) oder endokrine Disruptoren (hormonell wirksame Stoffe) eingestuft sind.
- Wir vermeiden die Verwendung von SVHC-Stoffen. Leider kann die Neueinstufung eines Stoffes dazu führen, dass in unseren Formulierungen SHVC-Stoffe in Konzentrationen von mehr als 0,1 Gew.-% enthalten sind. Solche seltenen Fälle werden in unseren Sicherheitsdatenblättern deutlich hervorgehoben.

DIN EN ISO Zertifizierungen

Der Produktionsstandort von Zeller+Gmelin in Deutschland ist DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 14001:2015 zertifiziert.

The information contained in this document (the "product specification") is based on our current knowledge. It does not exempt the processor or user from carrying out their own tests. Properties of the product that go beyond the above information and/or suitability for a specific purpose cannot be derived from the product specification and are not owed. Any existing statutory provisions and regulations concerning the handling and use of the products must be observed by the processor or user of our products. We expressly point out that the owed quality of our product is measured exclusively on the basis of the properties warranted in this document; the fulfillment of additional statutory objective quality requirements is not owed. By ordering our product without objection and with knowledge of this product specification, you hereby declare your agreement.

EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG · Schlossstraße 20 · 73054 Eislingen/Fils · Germany · Phone: +49 7161 802-0 · info@zeller-gmelin.de · Managing Directors: Thomas Alpers, Dipl.-Ing. (FH) · Alexandra Scaglione, Dipl.-Betriebsw. (FH) · Dirk Eisele, Dr. rer. nat. · Tillmann Gehring, Dipl.-Ing. (FH), LL.M. · Limited Partnership, registered office in Eislingen · Ulm Local Court, HRA 530107 · General Partner: Zeller Gmelin Verwaltungs GmbH · Registered office in Eislingen · Ulm Local Court, HRB 530641